



Schrumpftunnel für PE- und Polyolefinfolien

STANDARD 650 NT

Einer für alle(s)!

Der Schrumpftunnel Standard 650 NT ist äußerst vielfältig einsetzbar und gibt Ihrem Packgut den letzten "Schliff". Doch sehen und lesen Sie selbst.

Auch bei schwierigen Produktkonturen und hohen Anforderungen erzielen Sie mit dem Standard 650 NT beste Schrumpfergebnisse. Die Maschine zeigt sich kompromisslos gut im mittleren bis hohen Leistungsbereich bei Sammelpackungen (z.B. Druckerzeugnisse), Konserven im Tray oder PE-Sammelpackungen - und jetzt auch bei Einzelverpackungen (Präsentationsverpackungen) in Polyolefinfolie, wie z.B. größere Pralinenschachteln oder große Holzbilderrahmen.

Die in zwei Stufen schaltbare Heizung, das Umluftsystem, eine Tunnelhaube mit zusätzlichem Doppelkammersystem sowie eine optimierte Isolierung bilden die Basis für eine energiesparende Arbeitsweise. Für die genaue Steuerung des Heißluftaustritts - und damit für eine ausgezeichnete Schrumpfqualität - sorgen seitlich einstellbare Luftklappen sowie Austrittsöffnungen, die sich von außen regulieren lassen. Der Standard 650 NT ist mit einem stufenlos regelbaren Stabkettentransport ausgestattet. Er eignet sich für den Einsatz von allen handelsüblichen Schrumpffolien.



Kalfass
Verpackungsmaschinen

Das Ergebnis zählt.

Fakten, Daten, Zahlen

Technische Daten

STANDARD 650 NT

Tunneldurchlassbreite:	650 mm
Tunneldurchlasshöhe, fix:	200 mm
Länge der beheizten Tunnelhaube:	1400 mm
Tunnelauslauf, verlängert:	ca. 500 mm
Arbeitshöhe einstellbar:	800 - 900 mm
Warentransport mit Stabketten, Stäbe silikonüberzogen:	Stababstand 25 mm, Stabdurchmesser 12 mm
Transportbandgeschwindigkeit, variabel:	6 - 22 m/min.
Antrieb:	Drehstromgetriebemotor 0,37 kVA, frequenzgeregelt
Heizgebläßeleistung:	konstant
Luftstromregulierung:	Schieberegister unten und seitliche Luftklappen von außen einstellbar
Temperaturkontrolle durch elektronischen Thermostat:	Schaltgenauigkeit $\pm 0,2^\circ \text{C}$
Steuerspannung:	24 V Gleichstrom
Stromanschluss:	400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter
Installierte Heizleistung (Verbrauch im Dauerbetrieb ca. 40 %):	18 kVA
Nennleistung:	20.5 kVA
Nennstrom bei 400 V (bei Einzelbetrieb):	29.6 A
Max. Gesamtanschlusswert inkl. zusätzl. Drehstromanschluss:	45.6 A
Schaltschrankposition und Bedienseite:	in Arbeitsrichtung links
Lackierung:	KALLFASS-Anthrazit

Sonderausstattungen gegen Aufpreis

Durchlasshöhe 400 mm, fix

Übergangsrollen im Einlauf für sicheren Produkttransport in den Tunnel auch bei kurzen Produkten

Abkühlautomatik, Aktivierung durch Leuchttaster; Heizung schaltet ab, Tunneltransport und Heizgebläse laufen weiter

Stabkettentransport ausgestattet mit Überlastkupplung und optischer Anzeige

Teflonnetzgitterband für Produkte mit kleiner Standfläche

Stufenlos einstellbare Tunnelgebläseleistung, frequenzgeregelt

Seitliche Andrückwalzen im Tunnelauslauf für Folien-Schmelzverklebung

Transportüberwachung durch berührungslosen Initiator direkt am Transport, inkl. Notabschaltung der Heizung; mit optischer Signalisierung

Wochenschaltprogramm mit Einschaltautomatik und akustischer Anfahrwarnung

Fernstart/Fernstop von Vormaschine mit akustischer Anfahrwarnung

Kunststoff-Gliederband, Geschwindigkeitsbereich ca. 10 - 35 m/min.

Zentralschmierung der Antriebs- und Transportketten

Niederhalterollen für dünne Produkte im Tunneldurchlauf

Steckverbindung für Netzanschluss und Signalaustausch zur Vormaschine

300 mm Abkühlstation mit kugelgelagerten Alu-Rollen im Tunnelauslauf

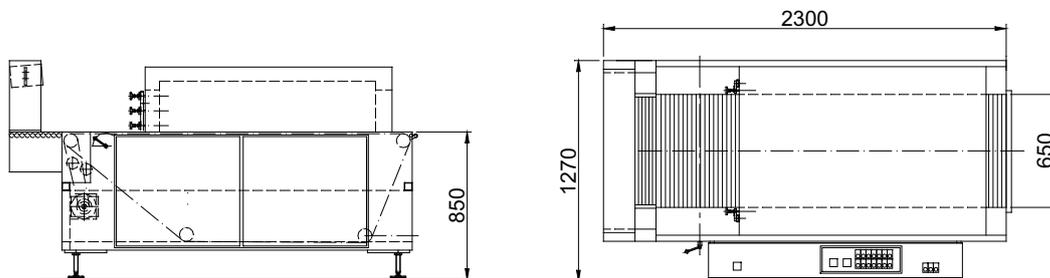
Spezialkühlgebläse im Tunnelauslauf oben

Sonderlackierung, Strukturlack einfarbig

Ausführung mit Sonderspannung (Standardspannung siehe technische Daten)

Maschinenabmessungen (ca.-Angaben in mm):

(Diese Zeichnung zeigt möglicherweise aufpreispflichtige Sonderausstattungen, die im Preis des Angebots nicht enthalten sind)



Kallfass
Verpackungsmaschinen

Kallfass Verpackungsmaschinen GmbH
Siemensstraße 8 · 72622 Nürtingen-Zizishausen
Telefon 07022/607-0 · Telefax 07022/607-200
info@kallfass.com · www.kallfass.com

