



Fardeleuse en continu

## SUPER WRAP 800 SERVO

**Fardelage de produits empilés à hautes cadences (jusqu'à 50 cycles/minute)**

Cette toute nouvelle conception de fardeleuse comporte beaucoup de points positifs issus des modèles SUPERWRAP. Elle emballe sans interruption, donc dans un flux d'approvisionnement des produits en continu, à une cadence allant jusqu'à 50 cycles/minute.

Elle a été spécialement élaborée pour l'emballage de transport des piles de journaux et de magazines ou d'autres produits d'imprimerie empilés, et ouvre ici un nouveau secteur dans le domaine des cadences. La technique SERVO découle du modèle à succès UNIVERSA 500 SERVO.

Ces fardeleuses à hautes cadences sont principalement utilisées par les imprimeurs de journaux, d'hebdomadaires et partout où les imprimés sortent empilés à hautes cadences.

Autres champs d'action, les briques de lait, de soupe ou autre secteur alimentaire, qui ont également besoin d'un banderolage à une cadence allant jusqu'à 50 cycles/minute. La nouvelle SUPERWRAP 800 SERVO apporte un confort technique et une capacité d'emballage non négligeables par commande SIMOTION D410 (contrôle des mouvements) de SIEMENS.



**Kalfass**  
Machines d'emballage

Le résultat compte.

## Des faits, des descriptifs, des chiffres

### Descriptif technique

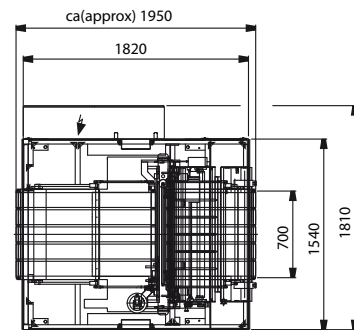
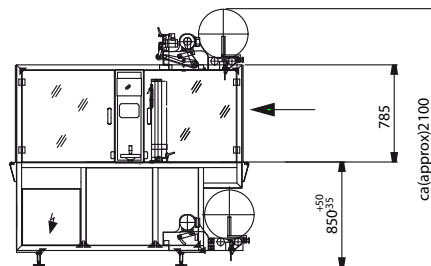
Film	Film à plat jusqu'à 80 microns
Diamètre bobine de film extérieur	maximum 400 mm
Diamètre du mandrin	environ 76 mm
Laizes de film maximum	supérieure 750 mm, inférieure 750 mm
Largeur de passage	800 mm
Hauteur de passage réglable	100 à 400 mm
Système de soudure	barre de soudure à chauffe permanente, réglette interchangeable à contours profilés. Fonctionnement sans dégagement d'odeur, contrôle de température par thermostat, revêtement spécial sans entretien
Commandes	écran tactile SIEMENS avec mémoire références
Poids minimum du produit	environ 1,5 kg
Longueur minimum du produit	environ 120 mm
Hauteur de travail réglable	850 à 950 mm
Raccordement	400 Volts, triphasé, 50 Hz avec conducteur de protection
Puissance installée	6 Kw
Ampérage en 400 V	8,7 A
Emplacement armoire électrique	à gauche par rapport au sens marche
Peinture	gris anthracite
Alimentation automatique des produits par bande de transport en ligne	
Descente électro-motorisée de la guillotine de soudure à chauffe permanente avec réglette interchangeable	
Système de sécurité des produits et de l'opérateur au niveau de la guillotine de soudure	
Conseil et diagnostic d'erreurs à l'opérateur par écran tactile SIEMENS avec mémoire références produits	
Commande par SIMOTION D 410 avec contrôle de mouvement de SIEMENS	
Support de bobine de film supérieur et inférieur à déroulement motorisé	
Contrôle de rupture et de coupe de film	
Vitesse des 2 convoyeurs réglable sans palier, réglable de 10 à 35 mètres/minute y compris démarrage progressif	
Bande de transport en sortie	
Niveau de travail réglable	
Habillage de sécurité	

### Options complémentaires possibles

Rouleau de contre-soudure sans entretien ni consommables tels que ruban téflon et profil siliconé
Palan électrique sur bras à pivot pour chargement des bobines de film, poids maximum 80 kg, y compris station d'attente pour bobine de film supérieure
Contrôle de manque de film supérieur et inférieur
Station inférieure extensible de bobine de film en attente.
Machine montée sur roulettes pour faciliter le déplacement
Peinture spéciale (1 couleur).
Tension spéciale (tension standard voir descriptif technique).
Trousse d'entretien

### Schémas machines (données approximatives):

(données approximatives en mm, ces schémas peuvent comporter des options qui ne figurent pas dans l'offre)



**Kalfass**  
Machines d'emballage

**KALLFASS FRANCE SAS**

Rue Erasme Gerber BP 30009

67701 SAVERNE cedex

Tél : 03 88 91 04 02

Fax : 03 88 91 27 47

Internet: [www.kalfass.com](http://www.kalfass.com) Email: [info@kalfass.fr](mailto:info@kalfass.fr)

