

Fa. BauschLinnemann GmbH  
Josef Knötzinger  
Leiter Konfektionierung  
Zusamstrasse 15  
86647 Buttenwiesen

Tel.: +49 8274 51-245  
Fax: +49 8274 51-111  
E-Mail: Josef.knoetzing@bauschlinnemann.de



A SURTECO COMPANY

Kallfass Verpackungsmaschinen GmbH  
Herrn Thorsten Jabben  
Siemensstrasse 8  
72622 Nürtingen / Zizishausen

02.05.2007

## Betreff

RE: ⇨ Referenzschreiben

Die Fa. BauschLinnemann ist ein gewachsenes Unternehmen, welches aus der Fusion zweier erfolgreicher Partner hervorgeht: Der Bausch GmbH in Buttenwiesen-Pfaffenhofen und der Robert Linnemann GmbH & Co. in Sassenberg, die beide seit Jahrzehnten als Weltmarktführer im Bereich Finishfolien und Kanten operieren.

BauschLinnemann agiert seit Juli 2004 als *ein* starkes und erfolgreiches Unternehmen unter dem Dach der SURTECO AG.

Im Mittelpunkt stand und steht der Kunde. Hohe Produktqualität, kurze Lieferzeiten, Flexibilität in allen Belangen und ein ausgezeichneter Service sind die Faktoren des Unternehmenserfolges. Unser weltweites Vertriebsnetz und internationale Produktionsstandorte garantieren eine gleich bleibende Liefersicherheit und Betreuung unserer Kunden in aller Welt.

Um den ständig wachsenden und sich ändernden Wünschen unserer Kunden Rechnung zu tragen, mussten wir uns für den Erwerb einer neuen Folien-Verpackungsmaschine für Kantenstreifen auf Rollen, im Stapel, als Verkaufs- und Qualitätsverpackung entscheiden.

Nach sorgfältiger Sondierung des Marktes und einiger Anbieter von Folien-Verpackungsmaschinen haben wir uns für eine Folienverpackungsmaschine aus dem Hause Kallfass GmbH entschieden.

Die Folienverpackung in unserem Hause wird durch eine vollautomatische Seitenschweißmaschine Kallfass Universa 700, mit spezifischer Ausstattung, durchgeführt.

Ausschlaggebend für die Entscheidung die Verpackungsmaschine von Fa. Kallfass GmbH zu beziehen, war der sehr positive Eindruck aller Beteiligten der Fa. Kallfass, welcher sich über die gesamte Abwicklung gleichermaßen fortgesetzt hat.

Um unsere besonderen Anforderungen an die neue Verpackungsmaschine und die Einbindung in ein bereits bestehendes Rollentransportsystem problemlos zu ermöglichen war hier die Unterstützung der Techniker von der Fa. Kallfass notwendig, dies wurde perfekt umgesetzt.

Auch nach Abschluss der Inbetriebnahme war die Zusammenarbeit mit der Fa. Kallfass bei sehr geringen Anfangsproblemen hervorragend.

Das Ergebnis ist eine funktionierende Maschine, die unsere Verpackungen in ein neues Licht rückt und mit der unsere Mitarbeiter gerne und ohne Probleme arbeiten.

Im alltäglichen Betrieb erwies sich die Anlage seither als sehr zuverlässig und unproblematisch in der Bedienung. Sie erfüllt alle zugesicherten Eigenschaften bezüglich der Leistung und Verpackungsoptik zu unserer vollsten Zufriedenheit.

Josef Knötzinger  
Leiter Konfektionierung  
Fa. BauschLinnemann GmbH