



Emballeuse automatique avec soudure longitudinale et système de soudure transversale à barre accompagnante

UNIVERSA 800 SERVO

Emballage sous film en continu pour grands formats

Dans la continuité de l'incroyable histoire à succès de l'UNIVERSA 500 SERVO, les produits grands formats sont pris en compte avec l'UNIVERSA 800 SERVO. Par un emballage en **continu sans interruption** la «800 SERVO» ouvre de nouvelles possibilités pour des produits allant jusqu'à 800 mm de largeur. Lors du processus d'emballage, il n'y a aucune accélération ni freinage des produits. Le choix idéal pour les produits difficiles qui seront emballés à hautes cadences.

La commande moteurs SIEMENS SIMOTION apportée aux SERVO, assure des avantages complémentaires comme par exemple le réglage automatique de la hauteur et du pas d'avancement de la barre de soudure : après introduction des dimensions du produit, ou sélection de la fiche produit mémorisée, le SIMOTION calcule automatiquement la hauteur de passage de la barre de soudure ainsi que le point de soudure. Un plus non négligeable, l'option de rapprochement des bandes sur les modèles UNIVERSA SERVO, permet aujourd'hui un emballage sans perte de cadences ! Posez simplement **des petites pièces** et sachets de vis avec vos meubles en kit, ils seront **emballés en toute sécurité**.



Des faits, des descriptifs, des chiffres

Descriptif technique

Cadences – selon nature du film et type de produit	environ 80 cycles/minute
Longueur barre de soudure transversale	850 mm
Hauteur guillotine de soudure maximum	250 mm
Longueur produit minimum	100 mm
Commandes	écran tactile SIEMENS
Commande + Motion Control (contrôle des mouvements)	SIMOTION de SIEMENS
Système de soudure	barre de soudure à chauffe permanente, réglette interchangeable, sans dégagement d'odeur, régulation et contrôle de température par fonction SPS
Entraînement électro-mécanique de la guillotine de soudure	Servo-réglage
Film	dossé de 12 à 80 microns
Support bobine de film	au niveau du sol pour changement rapide
Diamètre bobine de film extérieur	maximum 400 mm
Laize de film	maximum 900 mm
Vitesse bande de transport	réglable de 10 à 35 mètres/minute
Raccordement électrique	400 Volts triphasé 50 Hz avec conducteur de protection
Puissance installée	6 Kw
Ampérage (en 400V)	8,7 A
Peinture	gris anthracite

Options complémentaires possibles

Système de détection de fin de bobine

Dispositif de perforation de précision du film par rouleau à aiguilles, avec 5 rangées d'aiguilles

Rangées d'aiguilles complémentaires (rang de 8 aiguilles)

Intégration de systèmes d'alimentation (tel que bande de transport) dans l'automate programmable et dans la mémoire références produits.

Système de soudure combiné Roue/Couteau (brevet déposé – 10224360.3).

Rouleau contre-soudure sans entretien pour film sans P.P.

Système de soudure combiné Roue/Couteau (brevet déposé – 10224360.3) avec couteau froid.

Cellule de détection verticale des produits devant la bande d'alimentation (en remplacement de la détection verticale dans le conformateur). Indication : la vitesse de transfert du système d'alimentation situé devant notre bande d'entrée, doit être en parfaite synchronisation.

Bande de transport à dépression pour tirage du film à plat en cas de produits difficiles.

Fonctionnement de la machine à vide.

Rapprochement automatique des bandes pour le passage de produits à faible embase

Machine exécutée avec sens d'alimentation inversée (attention au sens de travail du tunnel de rétraction)

Barrière de cellules devant la bande d'entrée pour repérage de produits irréguliers.

Repérage pour film imprimé (repère 100 % noir).

Dispositif de pré-découpe du film pour ouverture facile.

Dispositif de perforation électromécanique pour films techniques.

Connexion Modem (Europe/Monde).

Entrée pour raccordement Ethernet

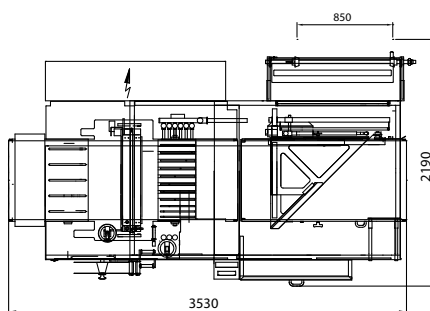
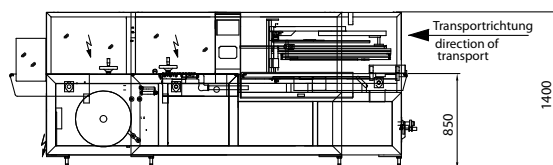
Roulettes pour faciliter le déplacement de la machine.

Peinture spéciale (1 couleur).

Tension spéciale (tension standard voir descriptif technique)

Schémas machines (données approximatives):

(données approximatives en mm, ces schémas peuvent comporter des options qui ne figurent pas dans l'offre)



Kalfass 
Le résultat compte.

KALLFASS FRANCE SAS

Rue Erasme Gerber BP 30009

67701 SAVERNE cedex

Tél : 03 88 91 04 02

Fax : 03 88 91 27 47

Internet: www.kalfass.com Email: info@kalfass.fr

