



Emballeuse automatique à soudure longitudinale

UNIVERSA 800

Pour grands formats

L'UNIVERSA 800 est la machine idéale pour l'emballage de grands produits comme par exemple des cadres, meubles en kit, panneaux et bien d'autres. La barre de soudure transversale avec entraînement par moteur incrémental commandé par Servo-variateur, assure un mode d'emballage en toute quiétude et permet une pression de soudure idéale.

Le principe du fonctionnement KALLFASS contribue à une flexibilité maximale et des réglages minimes. La construction robuste et le recours à des composants de première qualité, garantissent une disponibilité maximale même en cas de travail en équipes et également pour le conditionnement de produits lourds.

De nombreuses options sont disponibles sur l'UNIVERSA 800, qui permettent de l'adapter à beaucoup d'utilisations spéciales. Avec un raccordement par modem et une entrée Ethernet, elle devient un composant idéal d'une ligne de production entièrement automatisée.



Des faits, des descriptifs, des chiffres

Descriptif technique

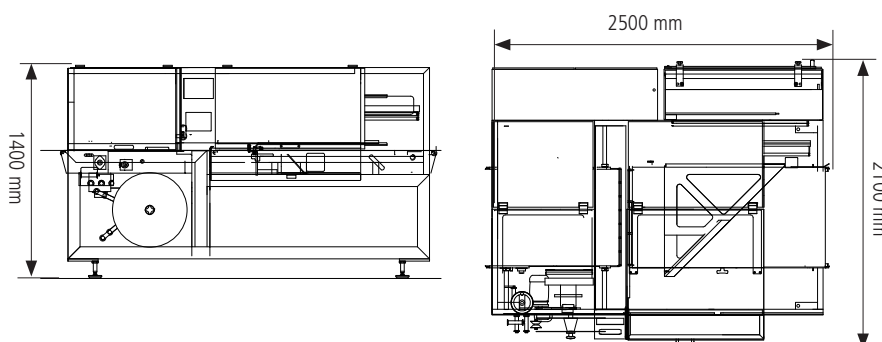
Cadences – selon nature du film et type de produit	65 cycles/minute
Longueur barre de soudure transversale	800 mm
Hauteur guillotine de soudure maximum	300 mm
Longueur produit minimum	120 mm
Film	dossé de 12 à 80 microns
Support bobine de film	au niveau du sol pour changement rapide
Diamètre bobine de film extérieur	maximum 400 mm
Laize de film	maximum 900 mm
Vitesse bande de transport	fixe 20 mètres/minute
Système de soudure	entraînement commandé par Servo-Variateur, barre de soudure à chauffe permanente, réglette interchangeable, sans dégagement d'odeur, régulation et contrôle de température par fonction SPS
Commandes	écran tactile SIEMENS TP 277
Commande par automate programmable	SIEMENS S7
Raccordement électrique	400 Volts triphasé 50 Hz avec conducteur de protection
Puissance installée	3,5 Kw
Ampérage (en 400V)	5,1 A
Pas d'ajustage compliqué des valeurs de temporisation en changeant de format ou de vitesse.	
Bande de transport d'alimentation extensible pour faciliter la mise en place du film.	
Mâchoire de soudure à chauffe permanente avec réglette interchangeable ; disponible en différents profils pour une soudure optimale indépendamment du produit et du film.	
Conseils à l'opérateur et diagnostique d'erreurs par écran tactile couleur (langues disponibles : allemand, anglais, français – autres langues en alternative sur demande) y compris mémoire références produits.	

Options complémentaires possibles

Dispositif de perforation précis du film par rouleau à 5 rangées d'aiguilles.	
Vitesse des convoyeurs réglable sans palier par variateur de fréquence de 10 à 35 mètres/minute y compris démarrage progressif.	
Intégration de systèmes d'alimentation (tel que bande de transport) dans l'automate programmable et dans la mémoire références produits.	
Système de soudure combiné Roue/Couteau (brevet européen 1364769, partie Allemande P 41703 EP/DE).	
Hauteur de passage jusqu'à 330 mm.	
Bande de transport à dépression avec pompe Vakuumm, pour tirage régulier du film.	
Rouleau contre-soudure sans entretien pour film sans P.P.	
Système de soudure combiné Roue/Couteau (brevet européen 1364769, partie Allemande P 41703 EP/DE) avec couteau froid.	
Système automatique de compensation de la longueur de la bande d'évacuation pour produits à faible embase (< 120 mm)	
Dispositif de pré-découpe du film pour ouverture facile.	
Connexion Modem (Europe/Monde).	
Entrée pour raccordement Ethernet	

Schémas machines (données approximatives):

(données approximatives en mm, ces schémas peuvent comporter des options qui ne figurent pas dans l'offre)



KALLFASS FRANCE SAS

Rue Erasme Gerber BP 30009
67701 SAVERNE cedex

Tél : 03 88 91 04 02 Fax : 03 88 91 27 47

Internet: www.kalfass.com Email: info@kalfass.fr

