



## Emballeuse automatique à soudure longitudinale

# UNIVERSA 1000

### Pour formats extrêmes

L'UNIVERSA 1000 est la machine idéale pour l'emballage de très grands produits comme par exemple des cadres, meubles en kit, panneaux et bien d'autres.

Le principe du fonctionnement KALFASS contribue à une flexibilité maximale et des réglages minimes. La construction robuste et le recours à des composants de première qualité, garantissent une disponibilité maximale même en cas de travail en équipes et également pour le conditionnement de produits lourds. Une bande de transport supplémentaire à dépression située sous la bande d'alimentation permet un entraînement sûr et sans à-coup du film plastique.

De nombreuses options sont disponibles sur l'UNIVERSA 1000, qui permettent de l'adapter à beaucoup d'utilisations spéciales. Avec un raccordement par modem et une entrée Ethernet, elle devient un composant idéal d'une ligne de production entièrement automatisée.



## Des faits, des descriptifs, des chiffres

### Descriptif technique

### Universa 1000

Cadences – selon nature du film et type de produit:	50 cycles/minute
Longueur barre de soudure transversale:	1050 mm
Hauteur guillotine de soudure maximum:	300 mm
Longueur produit minimum:	210 mm
Film:	dossé de 12 à 80 microns
Support bobine de film:	au niveau du sol pour changement rapide
Diamètre bobine de film extérieur:	maximum 400 mm (possibilité en 600 mm)
Laize de film:	maximum 1200 mm
Vitesse bande de transport:	fixe 20 mètres/minute
Système de soudure:	barre de soudure à chauffe permanente, réglette interchangeable, sans dégagement d'odeur, régulation et contrôle de température par fonction SPS
Commandes:	écran tactile SIEMENS TP 270
Commande par automate programmable:	SIEMENS S7
Raccordement électrique:	400 Volts triphasé 50 Hz avec conducteur de protection
Puissance installée:	4,65 KVA
Ampérage (en 400V):	6,8 A

Pas d'ajustage compliqué des valeurs de temporisation en changeant de format ou de vitesse.

Bande de transport d'alimentation extensible pour faciliter la mise en place du film.

Avancement du film assisté par bande de transport motorisée à dépression et enroulement automatique de la chute.

Mâchoire de soudure à chauffe permanente avec réglette interchangeable ; disponible en différents profils pour une soudure optimale indépendamment du produit et du film.

Conseils à l'opérateur et diagnostique d'erreurs par écran tactile couleur (langues disponibles : allemand, anglais, français – autres langues en alternative sur demande)

### Options complémentaires possibles

Dispositif de perforation précis du film par rouleau à aiguilles, avec rangées d'aiguilles complémentaires.

Vitesse des convoyeurs réglable sans palier par variateur de fréquence de 10 à 35 mètres/minute y compris démarrage progressif.

Intégration de systèmes d'alimentation (tel que bande de transport) dans l'automate programmable et dans la mémoire références produits.

Système de soudure combiné Roue/Couteau (brevet déposé – 10224360.3).

Hauteur de passage jusqu'à 330 mm.

Rouleau contre-soudure sans entretien pour film sans P.P.

Système de soudure combiné Roue/Couteau avec couteau froid.

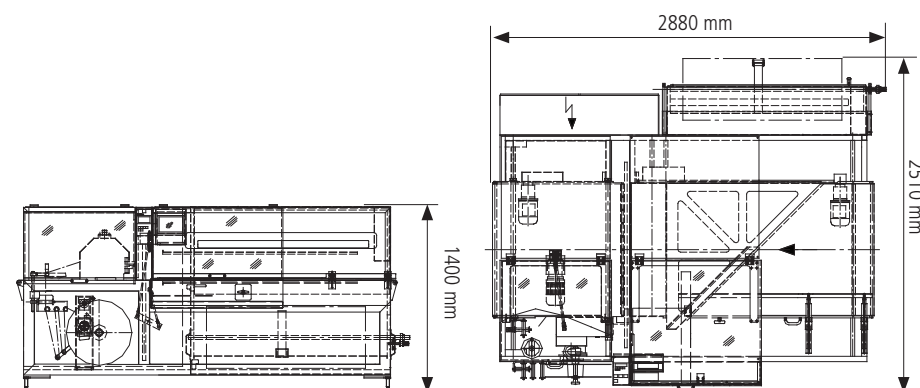
Dispositif de pré-découpe du film pour ouverture facile.

Connexion Modem (Europe/Monde).

Entrée pour raccordement Ethernet

### Schémas machines:

(données approximatives en mm, ces schémas peuvent comporter des options qui ne figurent pas dans l'offre)



**Kalfass**   
Le résultat compte.

**KALLFASS FRANCE SAS**

Rue Erasme Gerber BP 30009

67701 SAVERNE cedex

Tél : 03 88 91 04 02

Fax : 03 88 91 27 47

Internet: [www.kalfass.com](http://www.kalfass.com) Email: [info@kalfass.fr](mailto:info@kalfass.fr)

