



Tunnel de rétraction pour films PE et Polyoléfine

STANDARD 650 NT

Le tunnel de rétraction STANDARD 650 NT est largement polyvalent et donne à vos emballages la touche finale. Regardez et lisez vous-même.

Le tunnel de rétraction STANDARD 650 NT vous assure les meilleurs résultats de rétraction, même en cas de produits à contours irréguliers et pour de hautes exigences. Cette machine assure une efficacité sans compromis pour cadences moyennes à élevées en cas d'emballage de lots (imprimés par exemple), conserves en barquettes ou regroupages sous PE, mais aussi pour des emballages à l'unité de présentation sous Polyoléfine, tels que grandes boîtes de chocolat ou grands cadres en bois.

La chauffe à deux paliers, le système de brassage des flux d'air chaud, le capot de chauffe à double chambres ainsi qu'une isolation thermique optimisée, forment la base d'un fonctionnement à économie d'énergies. La précision d'orientation des flux d'air et de la parfaite qualité de rétraction qui en résultent, sont assurés par des volets orientables ainsi que l'ouverture des ouïes d'arrivée d'air réglables de l'extérieur. Le STANDARD 650 NT est équipé d'un convoyeur à chaînes et barreaux à vitesse réglable. Ce tunnel s'adapte à tous les films thermo-rétractables existants sur le marché.



Kalfass
Machines d'emballage

Le résultat compte.

Des faits, des descriptifs, des chiffres

Descriptif technique

STANDARD 650 NT

Largeur de passage	650 mm
Hauteur de passage fixe	200 mm
Longueur du corps de chauffe	1400 mm
Sortie prolongée	environ 500 mm
Hauteur de travail réglable	800 – 900 mm
Convoyeur à chaînes et barreaux siliconés	diamètre 16 au pas de 25 mm
Vitesse de convoyage réglable	de 6 à 22 mètres/minute
Entraînement	moteur 0,37 Kw réglable par variateur de Fréquence
Ventilation d'air chaud	constante
Régulation des flux d'air chaud	registre à réglettes inférieur et volets orientables latérales, réglables de l'extérieur
Contrôle de température par thermostat électronique	précision +/- 0,2 °C
Tension de commande	24 V courant continu
Raccordement électrique	400 Volts 50 Hz avec conducteur de protection
Puissance installée	18 Kw
Puissance nominale	20,5 Kw
Ampérage (en 400V)	29,0 A
Puissance totale maximum	45,6 A y compris prise de raccordement
Armoire électrique et commandes	à gauche par rapport au sens de travail
Peinture	Gris anthracite

Options complémentaires possibles

Hauteur de passage 400 mm fixe.

Rouleaux de transfert en entrée pour assurer le bon passage de petits produits.

Dispositif de refroidissement automatique, signalisation par voyant lumineux (coupure de la chauffe, mais continuité du convoyage dans le tunnel et de la soufflerie).

Dispositif de convoyage à chaînes équipé d'un débrayage en cas de surcharge et signalisation optique.

Tapis à mailles téflonnées pour produits à faible embase.

Puissance des flux d'air chaud réglable sans palier par variateur de fréquence.

Rouleaux presseurs en sortie du tunnel pour auto-collage latéral.

Contrôle de convoyage par initiateur sans contact directement au niveau de la chaîne de transport, y compris arrêt d'urgence de la chauffe et signalisation optique.

Programmation hebdomadaire avec mise en route automatique, avec signalisation acoustique de démarrage.

Démarrage et arrêt de la machine en amont avec signalisation acoustique de démarrage.

Convoyeur à maillons synthétiques, vitesse de 10 à 35 mètres/minute.

Graissage centralisé de l'entraînement et du convoyeur à chaînes.

Roulettes de maintien pour produits fins lors de transfert dans le tunnel.

Prise pour raccordement électrique et échange de signal avec machine en amont.

Poste de refroidissement 300 mm équipé de rouleaux libres alu sur roulement en sortie.

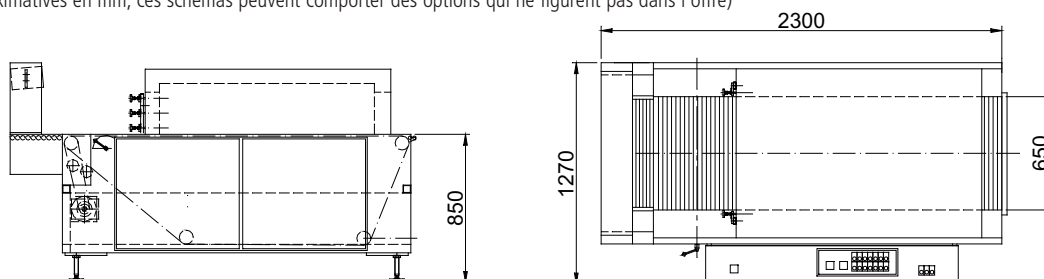
Pontet de ventilation supérieur en sortie.

Tension spéciale (tension standard voir descriptif technique).

Peinture spéciale (1 couleur).

Schémas machines (données approximatives)

(données approximatives en mm, ces schémas peuvent comporter des options qui ne figurent pas dans l'offre)



Kalfass
Machines d'emballage

KALLFASS FRANCE S.A.S

Rue Erasme Gerber · BP 30009 · 67701 SAVERNE cedex

Tél : 03 88 91 04 02 · Fax : 03 88 91 27 47

info@kalfass.fr · www.kalfass.fr

