



## Servo Packer

# SERVO PACKER 500

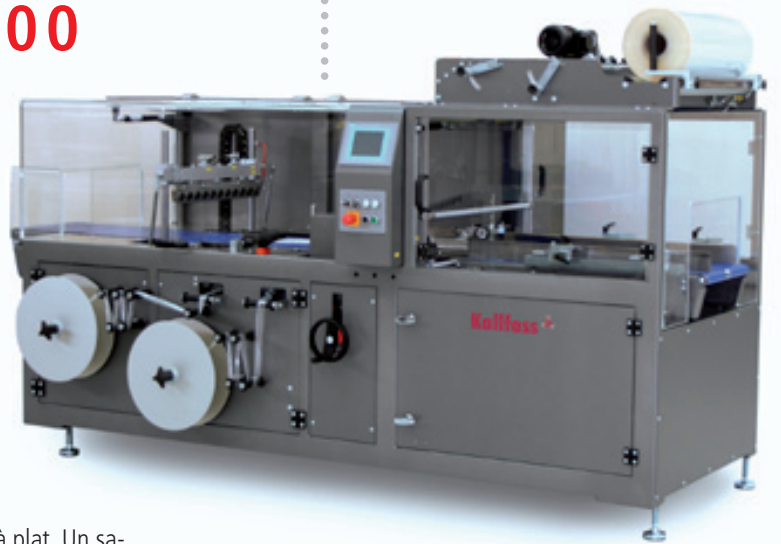
### Continuellement rapide, au lieu d'un cadencement lent

L'emballage sur la SERVO PACKER est réalisé en cycle continu, sans arrêt du produit. Elle peut atteindre des cadences allant jusqu'à 120 cycles/mi-nute. La SERVO PACKER 500 est la nouvelle machine „hybride” et performante de Kalfass appartenant à la gamme universelle des emballeuses à soudure latérale. C'est une machine d'emballage sous film qui permet un emballage extrêmement serré.

La SERVO PACKER 500 emballe avec 2 bobines de film à plat. Un sachet rectangulaire, géométriquement parfait, est créé sans à-coup. Cela permet une soudure soigneusement placée sur des produits parallélépipèdes tels que des boîtes de chocolat. L'emballage peut être très serré, les produits passant très près des éléments de soudure. Cette ligne d'emballage est donc sans conformateur puisque le sachet est soudé des 4 côtés. De ce fait, tous les films soudables peuvent passer sur la SERVO PACKER, également des films très rigides et des films bio polymères très fragiles comme par exemple des films BIO.

Des films non glissants ou de mauvaises qualités ne posent aucun problème pour la SERVO PACKER, dans la limite où les résultats d'emballage conviennent.

L'alimentation des produits sur la SERVO PACKER s'effectue de façon centrée.



## Des faits, des descriptifs, des chiffres

### Descriptif technique

Cadences – selon nature du film et type de produit	120 cycles/minute
Longueur barre de soudure transversale	550 mm
Hauteur guillotine de soudure maximum	200 mm
Longueur produit minimum	80 mm
Largeur produit minimum	80 mm
Film	à plat de 11 à 100 microns
Diamètre bobine de film extérieur	maximum 400 mm
Laize de film	maximum 650 mm
Vitesse bande de transport	réglable de 10 à 35 mètres/minute
Système de soudure	barre de soudure à chauffe permanente, réglette interchangeable, sans dégagement d'odeur, régulation et contrôle de température par fonction SPS
Commandes	écran tactile SIEMENS
Commande + Contrôle Motion	SIMOTION de SIEMENS
Raccordement électrique	400 Volts triphasé 50 Hz avec conducteur de protection
Puissance installée	6 Kw
Ampérage (en 400V)	8,7 A
Hauteur de travail	780 à 930 mm
Armoire électrique et commandes	à gauche dans le sens marche
Peinture	Gris anthracite

### Options complémentaires possibles

Contrôle manque de film (supérieur et inférieur).

Dispositif de perforation de précision du film par rouleau avec 3 rangées d'aiguilles.

Bandes de transport à arête vive.

Système de soudure combiné Roue/Couteau (brevet déposé – 10224360.3) pour fermeture intégrale de la soudure en cas d'utilisation de film copolymère multicouches ionisées.

Rouleau contre-soudure sans entretien pour film sans P.P.

Bande de transport à dépression pour tirage du film.

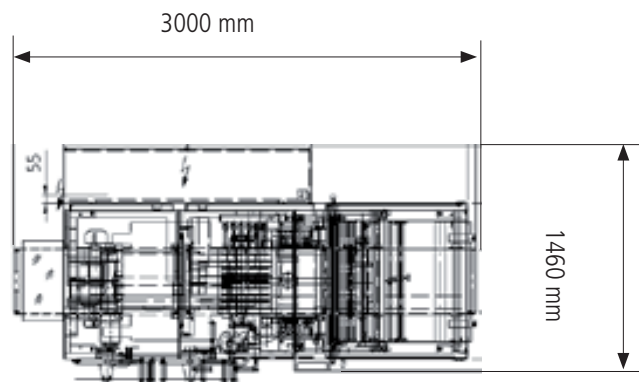
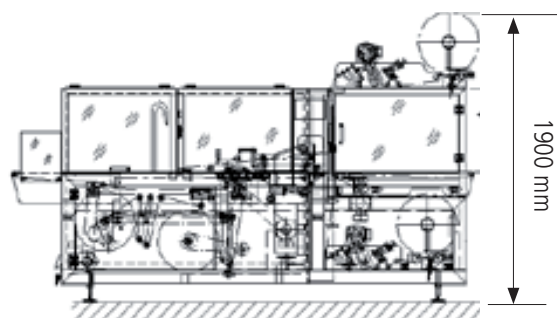
Sens d'alimentation inversé.

Repérage pour film imprimé (repère 100% noir), supérieur

Dispositif de pré-découpe du film supérieur pour ouverture facile.

### Schémas machines (données approximatives):

(données approximatives en mm, ces schémas peuvent comporter des options qui ne figurent pas dans l'offre)



**Kalfass**   
Le résultat compte.

**KALLFASS FRANCE SAS**

Rue Erasme Gerber BP 30009  
67701 SAVERNE cedex

Tél : 03 88 91 04 02

Fax : 03 88 91 27 47

Internet: [www.kalfass.com](http://www.kalfass.com) Email: [info@kalfass.fr](mailto:info@kalfass.fr)

