



Machine automatique à hautes cadences avec soudure longitudinale et système de soudure transversal accompagnant

## Gamme des Servo Jet 400

### Technique intelligente pour grande flexibilité

Machine à souder longitudinale à fonctionnement en continu pour des emballages sans interruption, de façon fiable à hautes cadences. Grâce à une conjugaison innovante d'une Servo-technique moderne et d'une commande industrielle basée sur PC de la Société ELAU MAX 4 (Gen 3), la Servo Jet permet des cadences importantes à un prix attractif.

La Servo Jet 400/80 conditionne jusqu'à 80 cycles/minute, la Servo Jet 400/120 jusqu'à 120 cycles/minute et la Servo Jet 400/170 jusqu'à 170 cycles/minute. Un écran tactile couleur avec mémoire produits garanti une assistance sûre et fiable à l'opérateur.



**Kalfass**  
Machines d'emballage

Le résultat compte.

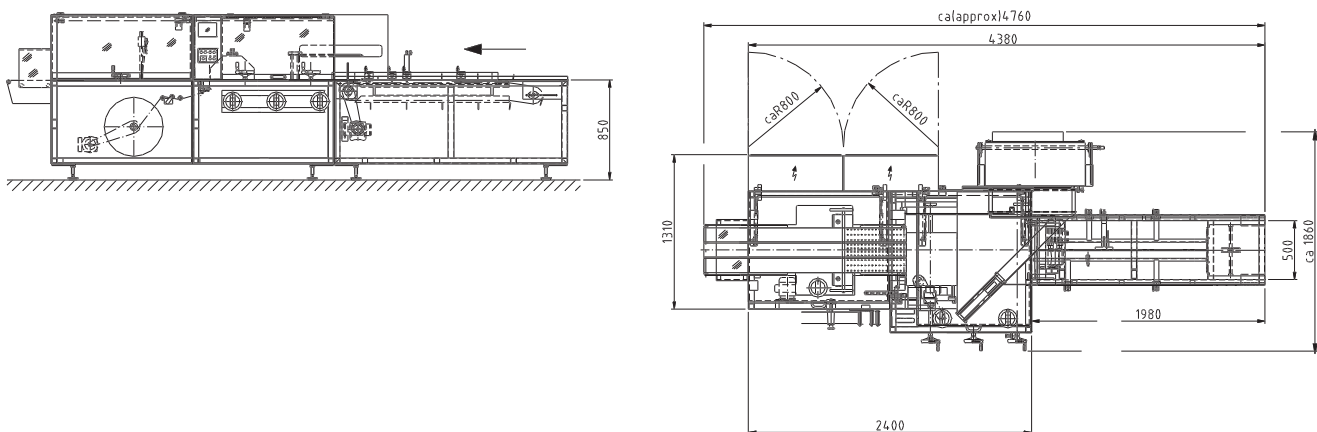
## Des faits, des descriptifs, des chiffres

Descriptif technique	Servo Jet 400 / 80 · 400 / 120 · 400 / 170
Longueur produit minimum / maximum :	80 mm / sur demande
Largeur produit minimum / maximum :	50 mm / 400 mm
Système de soudure :	Barre de soudure transversale à revêtement spécial; chauffe permanente, sans entretien, avec réglettes de soudure rapidement interchangeables avec différents profils.
Longueur barre soudure transversale :	450 mm
Hauteur maximum guillotine de soudure :	200 mm
Conseils à l'opérateur :	écran tactile couleur, ELAU
Vitesse bande de transport variable :	selon modèle de maximum 35 mètres / minute à maximum 58 mètres / minute
Laize de film :	maximum 600 mm (film dossé) en option film à plat
Diamètre mandrin extérieur bobine de film :	maximum 400 mm
Largeur chute de film (minimum / maximum) :	15 mm / 100 mm
Raccordement électrique :	400 Volts triphasé, 50 Hz avec conducteur de protection sans câble et prise
Niveau de travail :	850 ± 50 mm
Emplacement commandes :	à gauche par rapport au sens marche
Armoire électrique :	à droite par rapport au sens marche (au dos de la machine)
Peinture :	gris anthracite

### Avantages sélectionnés

- Barre de soudure transversale accompagnante
- Emballage en flux continu des produits
- Soudure longitudinale en continu
- Contrôle de rupture et de fin de bobine de film
- Vitesse de convoyage réglable sans palier
- Enroulement automatique des chutes de film
- Hauteur de travail réglable
- Pas de raccordement pneumatique nécessaire

### Schéma machine (données approximatives):



**Kallfass**  
Machines d'emballage

KALLFASS FRANCE S.A.S  
Rue Erasme Gerber · BP 30009 · 67701 SAVERNE cedex  
Tél : 03 88 91 04 02 · Fax : 03 88 91 27 47  
info@kallfass.fr · www.kallfass.fr

