



**Tunnel de rétraction à hautes performances et économie d'énergie**

Voûte avec fenêtre en option possible

## COMPACT 650 D

**Le tunnel de rétraction pour emballage de présentation à cadences élevées.**

Le COMPACT 650 D est le tunnel de rétraction idéal pour des cadences moyennes à élevées entre 50 et 150 produits/minute et en combinaison avec les emballeuses automatiques Kalfass telles que UNIVERSA 400, UNIVERSA 500 SERVO ou la gamme des SERVO JET 400.

Le système de chauffe Kalfass breveté double à coupole circulaire permet une excellente capacité de rétraction. Le film sera parfaitement rétracté même pour des produits difficiles ou à contours irréguliers, emballés à cadences élevées

La puissance de soufflerie réglable permet une répartition d'air homogène et rapide où la chaleur est régulièrement transmise vers le film plastique. Il s'agit de la solution idéale pour une parfaite présentation de vos produits sous film polyoléfine.



**Kalfass**  
Machines d'emballage

Le résultat compte.

## Des faits, des descriptifs, des chiffres

### Descriptif technique

### Compact 650 D

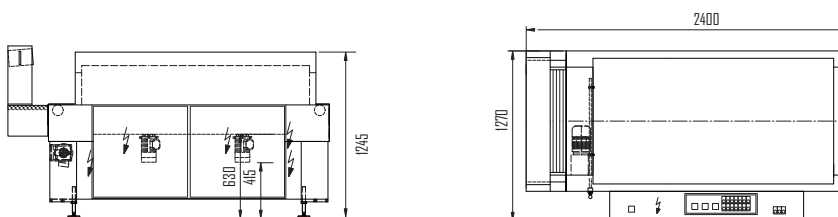
Largeur de passage	650 mm
Hauteur de passage fixe	200 mm
Longueur du corps de chauffe	1800 mm
Régulation des flux d'air par 2 turbines brevetées à coupole circulaire	de série
Convoyeur à maillons synthétiques sans entretien	de série
Vitesse de convoyage réglable sans palier par variateur de fréquence	de 10 à 35 mètres/minute
2 zones de chauffe séparées avec réglage de l'intensité de la soufflerie par variateur de fréquence	de série
Isolation thermique très efficace de la voûte du tunnel	de série
Contrôle de température par thermostat électronique	précision +/- 0,2 °C
Régulation de température par relais statiques	de série
Équipement de sécurité correspondant à la norme EG EN 60204 : contrôle de température supérieure	de série
Hauteur de travail réglable	800 – 900 mm
Raccordement électrique	400 Volts 50 Hz avec conducteur de protection
Puissance de chauffe installée (consommation environ 40% en utilisation continue)	9 Kw par turbine de chauffe
Puissance nominale	20 Kw
Ampérage (en 400V)	29,0 A
Puissance totale maximum	45,0 A y compris prise de raccordement
Armoire électrique et commandes	à gauche par rapport au sens de travail
Peinture	Gris anthracite

### Options complémentaires possibles

Voûte du tunnel avec fenêtre et éclairage intérieur (hauteur de passage fixe 200 mm).
Prise pour raccordement électrique et échange de signal avec machine en amont.
Dispositif de refroidissement automatique, signalisation par voyant lumineux (coupure de la chauffe, mais continuité du convoyage dans le tunnel et de la soufflerie).
Bouton à 2 positions : Emballage / Convoyage.
Câpot de protection des commandes verrouillable.
Contrôle de convoyage par initiateur sans contact directement au niveau de la chaîne de transport, y compris arrêt d'urgence de la chauffe et signalisation optique.
Machine montée sur roulettes pour faciliter le déplacement.
Poste de refroidissement 300 mm équipé de rouleaux libres alu sur roulement en sortie.
Pontet de ventilation supérieur en sortie.
Tension spéciale (tension standard voir descriptif technique).
Peinture spéciale (1 couleur).

### Schémas machines (données approximatives)

(données approximatives en mm, ces schémas peuvent comporter des options qui ne figurent pas dans l'offre)



**Kalfass**  
Machines d'emballage

KALLFASS FRANCE S.A.S

Rue Erasme Gerber · BP 30009 · 67701 SAVERNE cedex

Tél : 03 88 91 04 02 · Fax : 03 88 91 27 47

info@kalfass.fr · www.kalfass.fr

