



Tunnel de rétraction à économie d'énergie

COMPACT 1000 Q

La nouveauté pour une rétraction esthétique de films techniques.

Largeur de passage : 1000 mm !

Le COMPACT 1000 Q a été conçu pour l'emballage sous film technique à hautes cadences de produits grands formats. Grâce à l'emballage sous film, les grandes boîtes de jeux, les puzzles, les toiles, les cadres photos et autres produits ont acquis une meilleure force de vente. Le COMPACT 1000Q ouvre également de larges possibilités pour les meubles, les pièces décoratives, les étagères, etc...

Le COMPACT 1000 Q est équipé de 4 systèmes de chauffe breveté provenant des modèles COMPACT plus petits, avec une régulation précise des flux d'air pour des caractéristiques de rétraction optimales. Les avantages de ce tunnel grand format sont l'isolation thermique du capot de chauffe, la régulation très précise de la température et la vitesse de transport réglable sans palier. Le convoyeur à maillons synthétiques sans entretien permet une économie au niveau des pièces de rechange et apporte un rapport qualité/prix très appréciable.



Kalfass
Machines d'emballage

Le résultat compte.

Des faits, des descriptifs, des chiffres

Descriptif technique

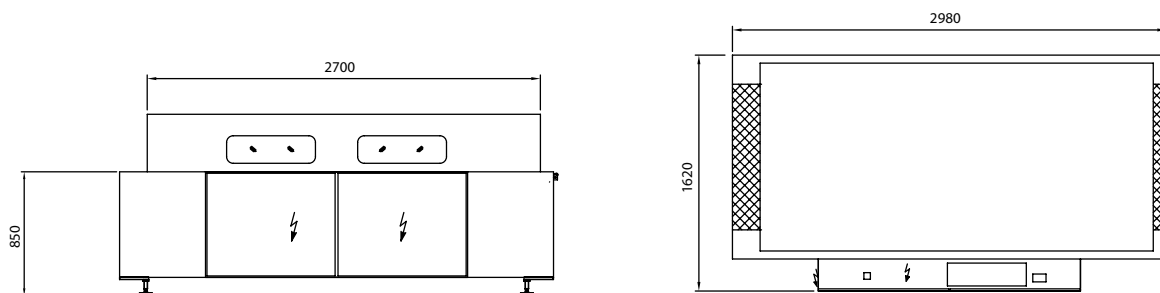
Largeur de passage	1000 mm
Hauteur de passage fixe	200 mm
Longueur du corps de chauffe	2700 mm
Hauteur de travail réglable	800 à 900 mm
Convoyage	maillons synthétiques sans entretien
Vitesse de convoyage réglable	environ 10 à 35 mètres/minute
Entraînement	moteur 0 ; 37 kW réglable par variateur de fréquence
Soufflerie d'air chaud	réglable sans palier par variateur de fréquence
Régulation des flux d'air	2 turbines brevetés
Contrôle de température	thermostat électronique – précision +/- 0,2 °C
Raccordement électrique	400 Volts 50 Hz avec conducteur de protection
Puissance de chauffe à deux paliers réglables	18 kW + 18 kW (consommation environ 40% en utilisation continue)
Puissance nominale	40 kW
Ampérage (en 400V)	58 A
Puissance totale maximum	74 A y compris prise de raccordement
Armoire électrique et commandes	à gauche par rapport au sens de travail
Peinture	Gris anthracite

Options complémentaires possibles

- Voûte du tunnel avec fenêtre et éclairage intérieur (hauteur de passage fixe 200 mm)
- Rouleaux de transfert en entrée pour assurer le bon passage de petits produits
- Prise pour raccordement électrique et échange de signal avec machine en amont.
- Dispositif de refroidissement automatique, signalisation par voyant lumineux (coupure de la chauffe, mais continuité du convoyage dans le tunnel et de la soufflerie).
- Bouton à 2 positions : Emballage / Convoyage.
- Capot de protection des commandes verrouillable.
- Convoyage du tunnel à barreaux diamètre XX mm au pas de XX mm
- Contrôle de convoyage par initiateur sans contact directement au niveau de la chaîne de transport, y compris arrêt d'urgence de la chauffe et signalisation optique.
- Poste de refroidissement 300 mm équipé de rouleaux libres alu sur roulement en sortie.
- Pontet de ventilation supérieur en sortie.
- Tension spéciale (tension standard voir descriptif technique).
- Peinture spéciale (1 couleur).

Schémas machines (données approximatives):

(données approximatives en mm, ces schémas peuvent comporter des options qui ne figurent pas dans l'offre)



Kalfass
Machines d'emballage

KALLFASS FRANCE SAS

Rue Erasme Gerber BP 30009
67701 SAVERNE cedex

Tél : 03 88 91 04 02 Fax : 03 88 91 27 47

Internet: www.kalfass.com Email: info@kalfass.fr

