



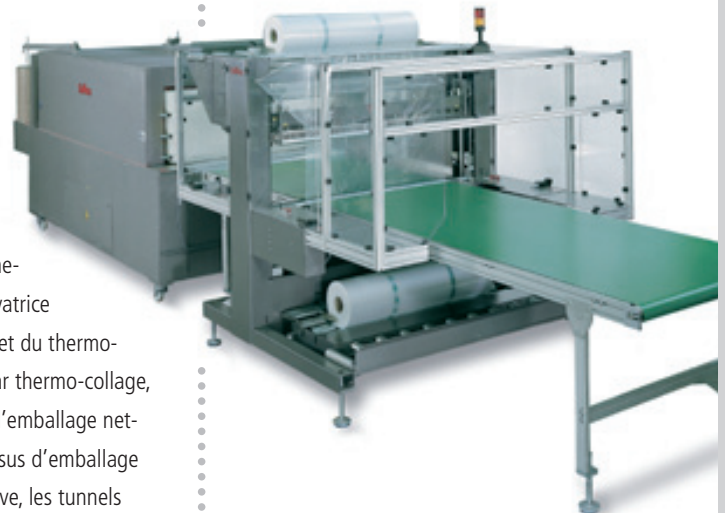
Fardeleuses grands formats avec tunnel de rétraction

SUPER WRAP 1300/1600 de Luxe In-Line

Vous allez en ressortir grand !

Ils se marient à merveille : les grandes fardeleuses SuperWrap 1300 et 1600 DL en ligne avec tunnel de rétraction Universel 1300 NT et Universel 1600 NT en exécution HV.

Dans cette combinaison, nous réalisons des emballages de transport en fermeture intégrale sans dispositif de soudure complémentaire. La technique innovatrice HV a pour incidence le contrôle parfait du recouvrement des surplus de film et du thermo-collage latéral. Comparativement à des systèmes de soudure traditionnels par thermo-collage, vous économisez jusqu'à environ 15% de matière en obtenant une qualité d'emballage nettement supérieure. L'économie réalisée ne concerne pas seulement le processus d'emballage mais également la surface de stockage et les coûts de transport. En alternative, les tunnels dans leur version de base permettent également de réaliser des emballages en banderolage traditionnel ou avec thermo-collage latéral. Ces lignes emballent avec facilité des produits grands formats tels que meubles, étagères, produits d'isolation, fardeaux, regroupage, etc... Les produits sont transférés automatiquement dans la machine par un convoyage en ligne. La hauteur de passage de 500 mm (SuperWrap 1300) et 400 mm (SuperWrap 1600 avec extension possible jusqu'à 700 mm) nous permet de répondre à un grand nombre de demandes. Ces fardeleuses se distinguent par leur conception largement éprouvée et une grande fiabilité. Destinées à une utilisation industrielle dans des conditions extrêmes, ces machines fonctionnent avec beaucoup de régularité et une grande disponibilité. Ces machines emballent à une cadence allant de 18 voir 20 cycles/minute, ce qui représente pour la majeure partie des problèmes soumis, une performance suffisante.



Des faits, des descriptifs, des chiffres

Descriptif technique grandes fardeleuses	SUPERWRAP 1300	SUPERWRAP 1600
Film	à plat jusqu'à 120 microns	à plat jusqu'à 120 microns
Diamètre extérieur bobine de film maximum	supérieure 400 mm, inférieure 350 mm	400 mm
Diamètre du mandrin intérieur	environ 76 mm	environ 76 mm
Laizes de film maximum	supérieure 1350 mm, inférieure 1300 mm	supérieure 1720 mm, inférieure 1600 mm
Largeur / hauteur de passage	1300 mm/100-500 mm (réglable)	1600 mm/400 mm
Système de soudure à chauffe permanente revêtement spécial	de série (soudure sans dégagement d'odeur)	de série (soudure sans dégagement d'odeur)
Conseils à l'opérateur	Touches tactiles, SIEMENS TP170	Touches tactiles, SIEMENS TP170
Commande par automate programmable	SIEMENS S7	SIEMENS S7
Bandes de transport entrée et sortie	longueur 1300 mm, largeur 1000 mm	longueur 2050 mm, largeur 1300 mm
Patin presseur pneumatique :	course 125 mm réglable en hauteur	course 125 mm réglable en hauteur
Niveau de travail réglable	815 – 915 mm	815 – 915 mm
Raccordement électrique	400 Volts triphasé 50 Hz avec conducteur de protection	400 Volts triphasé 50 Hz avec conducteur de protection
Puissance installée / Ampérage (en 400V)	5,5 KW / 8,0 A	6,0 KW / 8,6 A
Raccordement/consommation air comprimé	6 bars/28 NL/cycle	6 bars/50 NL cycle
Dimensions machine (Lxlxh) environ	2780 x 2020 x 2105 mm	4300 x 2230 x 2800 mm
Peinture	gris anthracite	gris anthracite

Options complémentaires possibles

Hauteur de passage supplémentaire par tranche de 100 mm jusqu'à maximum 700 mm (uniquement pour Superwrap 1600)

Pré-déroulement du film supérieur et inférieur pour produits légers (pour Superwrap 1600)

Palan, débattement à 360°, poids de charge 250 kg, hauteur totale 3.840 mm. Montage sur fondation existante chez le client (pour Superwrap 1600)

Peinture spéciale (1 couleur).

Tension spéciale (tension standard voir descriptif technique).

Descriptif technique tunnel de rétraction	UNIVERSEL 1300 NT	UNIVERSEL 1600 NT
Largeur / hauteur de passage	1300 mm/400 mm	1600 mm/500 mm
Longueur capot de chauffe	2500 mm	2500 mm
Sortie tunnel prolongée	500 mm	1000 mm
Niveau de travail réglable	830 – 900 mm	830 – 900 mm
Convoyeur à chaînes et barreaux siliconés Ø 29 mm au pas de 150 mm	de série	de série
Vitesse du convoyeur réglable de 4,5 à 21,5 m/min. par variateur de fréquence	de série	de série
Soufflerie d'air chaud réglable sans palier par variateur de fréquence	de série	de série
Régulation des flux d'air inférieur et latéral par registres	de série	de série
Contrôle température par thermostat électronique, précision +/- 0,2 °C	de série	de série
Raccordement électrique, 400 Volts triphasé 50 Hz avec conducteur de protection	de série	de série
Puissance de chauffe installée (consommation Environ 40% en utilisation continue)	48 KW	60 KW
Puissance nominale /ampérage (400 Volts)	54 KW / 78A	68 KW / 98 A
Dimensions machine (Lxlxh) environ	4000 x 2050 x 1440 mm	4500 x 2400 x 1570 mm
Peinture	gris anthracite	gris anthracite

Options complémentaires possibles

Hauteur de passage 800 mm, puissance de chauffe augmentée à 84 KW

Entrée prolongée du tunnel de 1000 mm, barreaux au pas de 150 mm

Rouleaux presseurs latéraux en sortie de tunnel pour auto-collage du film

Barreaux siliconés Ø 29 mm au pas de 75 mm

Poste de refroidissement à rouleaux libres longueur 500 mm en sortie

Pontet de ventilation supérieur en sortie

Prise pour raccordement électrique et

échange de signal avec machine en amont

Dispositif de convoyage à chaînes équipé

d'un débrayage en cas de surcharge et signalisation optique

Capot d'isolation supplémentaire. Hauteur passage idem hauteur passage tunnel

Système HV puissance de chauffe augmentée à

Peinture spéciale (1 couleur).

Tension spéciale (tension standard voir descriptif technique)



KALLFASS FRANCE SAS

Rue Erasme Gerber BP 30009

67701 SAVERNE cedex

Tél : 03 88 91 04 02

Fax : 03 88 91 27 47

Internet: www.kalfass.com Email: info@kalfass.fr

