

bis zu
120
Takte/min



Vollautomatische, kontinuierliche Formschultermaschine (Form-/Fill-/Seal-Machine)

UNIVERSA 500 SERVO-FS Edelstahlausführung

Die neue UNIVERSA 500 SERVO schließt als „Hybrid“ die große Lücke zwischen den taktenden und den kontinuierlichen Formschultermaschinen im Markt und vereint damit erstmalig die Systemvorteile beider Maschinenklassen in einer Anlage. Z.B. verzugfreier Folientransport durch Vakuumtransportband für geometrisch exakte Folienbeutel. Sie erzielen perfekte Verpackungsergebnisse für höchste Ansprüche. Verkaufstarke Folienverpackung für Food-Produkte wie zum Beispiel Pizza und andere Tiefkühlprodukte, Eiertrays, Wurstwaren, sowie Fisch-, Fleisch- oder Geflügelprodukte.

Der mitlaufende Querstempel, das ausgeklügelte Steuerungskonzept mit SIEMENS® SIMOTION® und Servoregelung bei allen produktrelevanten Antrieben ermöglichen das Verpacken im kontinuierlichen Produktfluss. Die resultierende Produktruhe während des Maschinendurchlaufs minimiert das Verrutschen von gestapelten Produkten und komplexeren Produktzusammenstellungen. Vom Erfolgsmodell UNIVERSA 400 hat die „500 SERVO“ die einfache und unkomplizierte Produktzuführung. Sie lässt sich problemlos in alle vollautomatischen Produktionslinien integrieren. Selbst chaotische Zuführung unterschiedlich langer Produkte ist möglich. Und auch Formatwechsel sind nach dem Prinzip der UNIVERSA 400 mit wenigen Handgriffen schnell und problemlos erledigt.



Kallfass
Verpackungsmaschinen

Das Ergebnis zählt.

Fakten, Daten, Zahlen

Technische Daten

Universa 500 SERVO-FS

Verpackungsleistung je nach Produkt und Folie:	120 Takte/min
Länge des Querschweißstempels:	550 mm
Schweißstempeldurchlasshöhe max:	200 mm
Min. Produktlänge:	80 mm
Folie:	Halbschlauchfolie, ca. 12 - 80 µm
Folienrollenaufgabe:	in Bodennähe angeordnet, zur leichten Beschickung
Folienrollen-Außendurchmesser:	max. 400 mm
Folienrollenbreite:	max. 600 mm
Transportbandgeschwindigkeit:	variabel 10 - 40 m/min
Schweißsystem:	Schweißstempel, dauerbeheizt, mit austauschbarer Schweißleiste, völlig geruchlos arbeitend, Temperaturregelung und -überwachung durch SPS
Bedienführung:	Touchpanel, SIEMENS TP 277
Speicherprogrammierbare Steuerung:	SIMOTION® von SIEMENS®
Stromanschluss:	400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter, ohne Kabel und Stecker
Nennleistung:	5 kVA
Nennstrom (bei 400 V):	7,3 A

Folien- und Produkttransport mittels Vakuumband zur mitlaufenden Querschweißeinheit

Kein mühsames Nachjustieren von Zeitwerten bei Format- oder Geschwindigkeitswechsel

geschweißter Stahlrohrrahmen für maximale Stabilität auch im harten industriellen Dauereinsatz

dauerbeheizter Schweißstempel mit austauschbarer Schweißleiste; verfügbar in verschiedenen Profilformen

zur Erzielung optimaler Schweißnähte in Abhängigkeit von Produkt und Folie

Bedienführung und Fehlerdiagnose über farbiges Touchpanel (verfügbare Sprachen:

Deutsch, Englisch, Französisch – weitere Sprachen alternativ auf Anfrage)

Verpackte Produkte auf dem Auslaufband werden bei Maschinenstopp abtransportiert

Sonderausstattungen gegen Aufpreis

Folien-Perforiereinrichtung mit Präzisionsnadelwalze, mit zusätzlichen Nadelreihen

Einbindung von Zuführsystemen (z. B. Zuführ-Transportband) in SPS und Packgutdatenspeicher

wartungsfreie Unterstempelrolle für Folien ohne PP-Anteil, (Gebrauchsmuster)

Einlaufband um ca. 1000 mm verlängert für bedienerfreundliche Produktaufgabe

schmales Einlaufband, ca. 200 mm breit

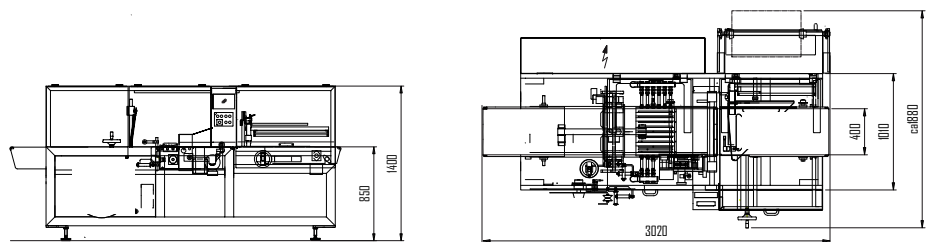
Folienperforiereinrichtung mit Quetschmesser zum leichten Öffnen der Packungen

Modemanschluss (Europa / Welt)

Ethernet-Schnittstelle (nur Hardware), z. B. zur Anbindung an Leitrechner

Maschinenabmessungen (ca.-Angaben in mm):

(Diese Zeichnung zeigt möglicherweise aufpreispflichtige Sonderausstattungen, die im Preis des Angebots nicht enthalten sind.)



Kallfass
Verpackungsmaschinen

Kallfass Verpackungsmaschinen GmbH
Siemensstraße 8 · 72622 Nürtingen-Zizishausen
Telefon 07022/607-0 · Telefax 07022/607-200
info@kallfass.com · www.kallfass.com

