

## Vollautomatische Seitenschweißmaschine

# UNIVERSA 1000

### Extremer Formatbereich

Die UNIVERSA 1000 ist die ideale Verpackungsanlage für extrem große Packgüter, wie z.B. Bilderrahmen, Möbelteile, Dämmplatten und vieles andere mehr. Das Kallfass Wegesteuerungsprinzip sorgt für maximale Flexibilität und minimierte Rüstzeiten. Robuste Bauweise und ausgesucht gute Premiumkomponenten garantieren höchsten Verfügungsgrad, auch im harten Mehrschichtbetrieb und zum Beispiel beim Verpacken von schweren Produkten. Ein zusätzliches Vakuumband unter dem Einlaufband sorgt bei großen Formaten für einen sicheren und verzugsfreien Folienabzug.

Für die UNIVERSA 1000 steht eine Vielzahl an Zusatzausstattungen zur Verfügung. Sie kann so für viele Spezialaufgaben gerüstet werden. Mit optionalem Modemanschluss und Ethernet-Schnittstelle ist sie die ideale Verpackungskomponente für vollautomatische Produktionslinien auch mit zentralem Leitreechner.



**Kallfass**  
Verpackungsmaschinen

Das Ergebnis zählt.

# Fakten, Daten, Zahlen

## Technische Daten

## Universa 1000

Verpackungsleistung je nach Produkt und Folie:	50 Takte/min
Länge des Querschweißstempels:	1050 mm
Schweißstempeldurchlasshöhe max:	300 mm
Min. Produktlänge:	210 mm
Folie:	Halbschlauch- oder Flachfolie, ca. 12 - 80 µm
Folienrollenaufgabe:	in Bodennähe angeordnet, zur leichten Beschickung
Folienrollen-Außendurchmesser:	max. 400 mm (600 mm möglich)
Folienrollenbreite:	max. 1200 mm
Transportbandgeschwindigkeit:	fix 20 m/min
Schweißsystem:	Schweißstempel dauerbeheizt, mit austauschbarer Schweißleiste, völlig geruchlos arbeitend, Temperaturregelung und -überwachung durch SPS
Bedienführung:	Touchpanel, SIEMENS TP 270
Speicherprogrammierbare Steuerung:	SIEMENS S7
Stromanschluss:	400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter
Nennleistung:	4,65 kVA
Nennstrom (bei 400 V):	6,8 A

Wegesteuerung der Produkte. Kein mühsames Nachjustieren von Zeitwerten bei Format- oder Geschwindigkeitswechsel

Einlauftransportband ausziehbar zum leichten und schnellen Einfädeln der Folie

Saugbandunterstützter motorischer Folientransport mit automatischer Folienrestaufwicklung

Dauerbeheizter Schweißstempel mit austauschbarer Schweißleiste; verfügbar in verschiedenen Profilformen

zur Erzielung optimaler Schweißnähte in Abhängigkeit von Produkt und Folie

Bedienführung und Fehlerdiagnose über farbiges Touchpanel (verfügbare Sprachen:

Deutsch, Englisch, Französisch – weitere Sprachen alternativ auf Anfrage) inkl. integriertem Packgutdatenspeicher für verschiedene Packgüter

## Sonderausstattungen gegen Aufpreis

Folien-Perforiereinrichtung mit Präzisionsnadelwalze, mit 7 Nadelreihen

Stufenlose Geschwindigkeitsregulierung beider Transportbänder ca. 10 - 35 m/min., inkl. Sanftanlauf

Einbindung von Zuführsystemen (z. B. Zuführ-Transportband) in SPS und Packgutdatenspeicher

Messer/Rad-Kombination (zum Patent angemeldet – 10224360.3)

Durchlasshöhe bis ca. 330 mm

Wartungsfreie Unterstempelrolle für Folien ohne PP-Anteil, (Gebrauchsmuster)

Messer/Rad-Kombination (zum Patent angemeldet – 10224360.3) mit Kalt-Messer Trennung

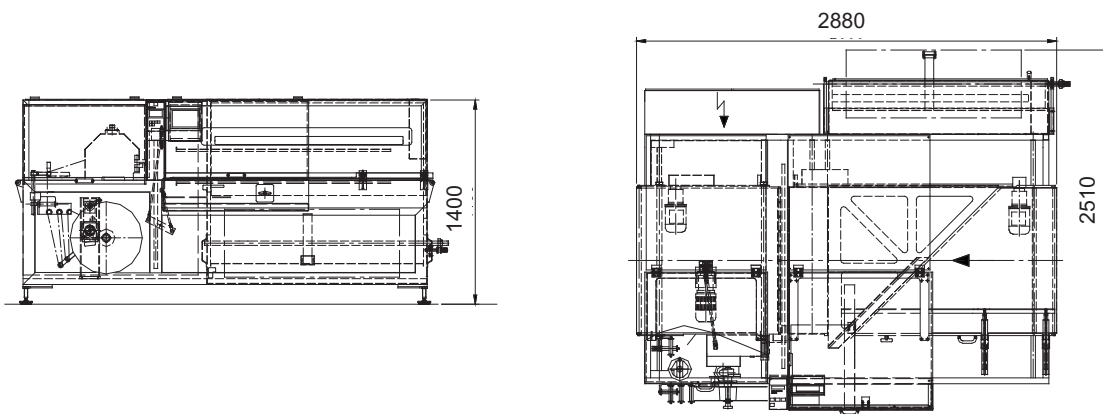
Folienperforiereinrichtung mit Quetschmesser zum leichten Öffnen der Packungen

Modemanschluss (Europa / Welt)

Ethernet-Schnittstelle (nur Hardware), z. B. zur Anbindung an Leitrechner

## Maschinenabmessungen (ca.-Angaben in mm):

(Diese Zeichnung zeigt möglicherweise aufpreispflichtige Sonderausstattungen, die im Preis des Angebots nicht enthalten sind)



**Kalfass**  
Verpackungsmaschinen

Kalfass Verpackungsmaschinen GmbH  
Siemensstraße 8 · 72622 Nürtingen-Zizishausen  
Telefon 07022/607-0 · Telefax 07022/607-200  
info@kalfass.com · www.kalfass.com

