

bis zu
120
Takte/min



Vollautomatische, kontinuierliche Seitenschweißmaschine

UNIVERSA 500 SERVO

Die neue UNIVERSA 500 SERVO schließt als „Hybrid“ die große Lücke zwischen den takten und den kontinuierlichen Seitenschweißmaschinen im Markt und vereint damit erstmalig die Systemvorteile beider Maschinenklassen in einer Anlage.

Z.B. verzugfreier Folientransport durch Vakuumtransportband für geometrisch exakte Folienbeutel. Sie erzielen perfekte Verpackungsergebnisse für höchste Ansprüche. Verkaufstarke Folienverpackung bei Pralinen, Softwareschachteln, DVDs, CDs, Büchern, Magazinen und anderen hochwertigen Produkten.

Der mitlaufende Querstempel, das ausgeklügelte Steuerungskonzept mit SIEMENS® SIMOTION® und Servos bei allen produktrelevanten Antrieben ermöglichen das Verpacken im kontinuierlichen Produktfluss. Die resultierende Produktruhe während des Maschinendurchlaufs minimiert das Verrutschen von gestapelten Produkten und komplexeren Produktzusammenstellungen. Vom Erfolgsmodell UNIVERSA 400 hat die „500 SERVO“ die einfache und unkomplizierte Produktzuführung. Sie lässt sich problemlos in alle vollautomatischen Produktionslinien integrieren. Selbst chaotische Zuführung unterschiedlich langer Produkte ist möglich. Und auch Formatwechsel sind nach dem Prinzip der UNIVERSA 400 mit wenigen Handgriffen schnell und problemlos erledigt.



Fakten, Daten, Zahlen

Technische Daten

Verpackungsleistung je nach Produkt und Folie:	120 Takte/min
Länge des Querschweißstempels:	550 mm
Schweißstempeldurchlasshöhe max:	200 mm
Min. Produktlänge:	80 mm
Folie:	Halbschlauchfolie, ca. 12 - 80 µm
Folienrollenaufgabe:	in Bodennähe angeordnet, zur leichten Beschickung
Folienrollen-Außendurchmesser:	max. 400 mm
Folienrollenbreite:	max. 600 mm
Transportbandgeschwindigkeit:	variabel 10 - 40 m/min
Schweißsystem:	Schweißstempel, dauerbeheizt, mit austauschbarer Schweißleiste, völlig geruchlos arbeitend, Temperaturregelung und -überwachung durch SPS
Bedienführung:	Touchpanel, SIEMENS TP 270
Speicherprogrammierbare Steuerung:	SIMOTION® von SIEMENS®
Stromanschluss:	400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter, ohne Kabel und Stecker
Nennleistung:	5 kVA
Nennstrom (bei 400 V):	7,3 A

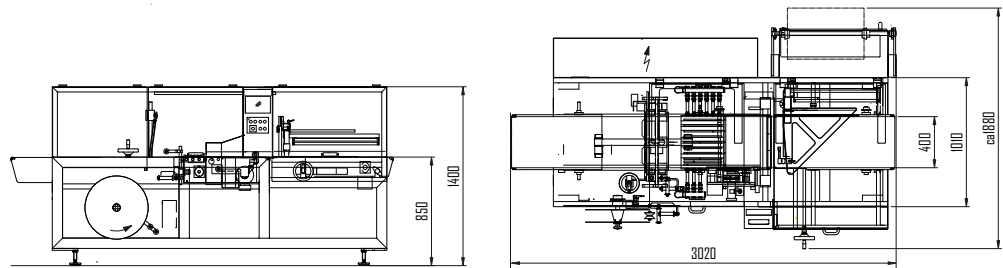
Folien- und Produkttransport mittels Vakuumband zur mitlaufenden Querschweißleinheit
Wegesteuerung der Produkte. Kein mühsames Nachjustieren von Zeitwerten bei Format- oder Geschwindigkeitswechsel
Einlauftransportband ausziehbar zum leichten und schnellen Einfädeln der Folie
geschweißter Stahlrohrrahmen für maximale Stabilität auch im harten industriellen Dauereinsatz
dauerbeheizter Schweißstempel mit austauschbarer Schweißleiste; verfügbar in verschiedenen Profilformen
zur Erzielung optimaler Schweißnähte in Abhängigkeit von Produkt und Folie
Bedienführung und Fehlerdiagnose über farbiges Touchpanel (verfügbare Sprachen:
Deutsch, Englisch, Französisch – weitere Sprachen alternativ auf Anfrage
Maschine fährt leer

Sonderausstattungen

Folien-Perforiereinrichtung mit Präzisionsnadelwalze, mit zusätzlichen Nadelreihen
Einbindung von Zuführsystemen (z. B. Zuführ-Transportband) in SPS und Packgutdatenspeicher
Messer/Rad-Kombination (zum Patent angemeldet – 10224360.3)
wartungsfreie Unterstempelrolle für Folien ohne PP-Anteil, (Gebrauchsmuster)
Messer/Rad-Kombination mit Kalt-Messer Trennung
Einlaufband um ca. 1000 mm verlängert für bedienerfreundliche Produktaufgabe
schmales Einlaufband, ca. 200 mm breit
Folienperforiereinrichtung mit Quetschmesser zum leichten Öffnen der Packungen
Modemanschluss (Europa / Welt)
Ethernet-Schnittstelle (nur Hardware), z. B. zur Anbindung an Leitrechner
elektromotorische Formatumstellung (Breite und Höhe) Daten über Packgutdatenspeicher abrufbar Maschine auf Laufrollen für mobilen Einsatz (abweichende Arbeitshöhe!)
Sonderlackierung, Strukturlack einfarbig
Ausführung mit Sonderspannung (Standardspannung siehe techn. Daten)
Ausführung mit Sonderspannung (unter 380 Volt) mit Netztrenn-Trafo

Maschinenabmessungen (ca.-Angaben):

(Diese Zeichnung zeigt möglicherweise aufpreispflichtige Sonderausstattungen, die im Preis des Angebots nicht enthalten sind)



Kallfass Verpackungsmaschinen GmbH
Siemensstraße 8 . 72622 Nürtingen-Zizishausen
Telefon 07022/607-0 . Telefax 07022/607-200
info@kallfass.com . www.kallfass.com

