



Servo Packer

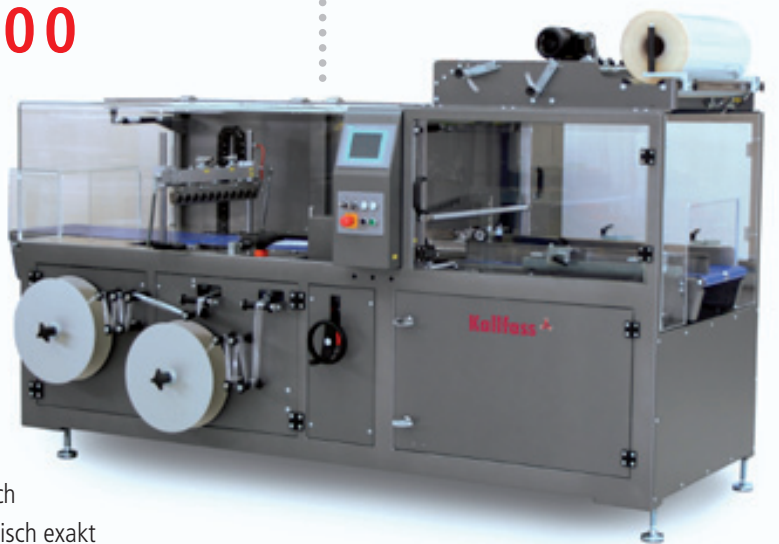
SERVO PACKER 500

Kontinuierlich schnell, statt taktend langsam

Die Produkte werden auf dem SERVO PACKER im kontinuierlichen Produktstrom ohne STOP und GO verpackt. Dadurch erreicht er Leistungen von bis zu 120 Takte/Min. Und damit ist der SERVO PACKER 500 der „neue **kontinuierlich schnelle Hybrid** von Kalfass“ aus einer **universellen** Seitenschweißmaschine und aus einer Folienverpackungsanlage, die **extrem enges** Verpacken ermöglicht.

Der SERVO PACKER 500 verpackt mit 2 Flachfolien. Durch den Folientransport an beiden Seiten entstehen geometrisch exakt rechteckige Folienbeutel ohne jeden Verzug. Das sind beste Voraussetzungen für akkurat sitzende Schweißnähte bei quaderförmigen Produkten, wie z.B. Pralinschachteln. Seitlich können die Produkte sehr eng quasi an der Produktkante eingeschweißt werden. Dabei kommt diese Folienverpackungsanlage **ohne Formschulter** aus, denn der Folienbeutel wird an allen 4 Seiten verschweißt. So können **alle handelsüblichen schweißbaren Folien** auf dem SERVO PACKER gefahren werden, auch sehr steife und spröde biopolymere Folien - wie zum Beispiel PLA. Extrem stumpfe Folien oder Folien schlechterer Qualität sind für den SERVO PACKER ebenfalls kein Problem, solange sie ausreichend gutes Schweißverhalten aufweisen.

Die Zuführung der Produkte beim SERVO PACKER 500 erfolgt zentrisch.



Fakten, Daten, Zahlen

Technische Daten

Verpackungsleistung je nach Produkt und Folie:	120 Takte/min
Länge des Querschweißstempels:	550 mm
Schweißstempeldurchlasshöhe max:	200 mm
Min. Produktlänge:	80 mm
Min. Produktbreite:	ca. 80 mm
Folie:	Flachfolie, ca. 11 - 100µm
Folienrollen-Außendurchmesser:	max. 400 mm
Folienrollenbreite:	max. 650 mm
Transportbandgeschwindigkeit, variabel	10 – 35 m/min
Schweißsystem:	Schweißstempel, dauerbeheizt, mit austauschbarer Schweißleiste, völlig geruchlos arbeitend, Temperaturregelung und -überwachung durch SPS
Bedienerführung:	Touchpanel, SIEMENS
Steuerung + Motion Control	SIMOTION von SIEMENS
Stromanschluss:	400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter
Nennleistung:	6 kVA
Nennstrom (bei 400 V):	8.7 A
Arbeitshöhe:	780 - 930 mm
Bedienseite	in Arbeitsrichtung links
Schaltschrankposition	in Arbeitsrichtung rechts
Lackierung:	Kalfass-Anthrazit

Sonderausstattungen

Folienmangelkontrolle (oben und unten)

Folien-Perforiereinrichtung mit Präzisionsnadelwalze, mit 3 Nadelreihen

Transportbänder mit Messerkanten

Messer/Rad-Kombination (Patent-Nr EP 10224360.3) für vollständig

geschlossene Schweißnähte bei Einsatz von mehrlagigen quervernetzten (elektronisch bestrahlten) Co-Polymerfolien

wartungsfreie Unterstempelrolle für Folien ohne PP-Anteil, (Gebrauchsmuster)

Vakuumtransportband für unterstützenden Folienabzug

seitenverkehrte Ausführung

Druckbildsteuerung für bedruckte Folie (Druckmarke 100 % schwarz), oben

einlagige Folienperforiereinrichtung (oben) mit Quetschmesser zum leichten Öffnen der Packungen

Maschinenabmessungen (ca.-Angaben):

(Diese Zeichnung zeigt möglicherweise aufpreispflichtige Sonderausstattungen, die im Preis des Angebots nicht enthalten sind)

