

Kontinuierliche Bündelpackmaschine

SUPER WRAP 800 SERVO

Gestapelte Produkte mit hoher Geschwindigkeit (bis 50 Takte/min) bündelpacken

Diese völlig neu konzipierte Bündelpackmaschine hat vieles von den bekannten und bewährten SUPER WRAP Modellen. Jedoch völlig neu ist, sie verpackt ohne STOP and GO der Produkte, also im kontinuierlichen Produktfluss mit bis zu 50 Takten in der Minute.

Sie wurde speziell für die rationelle Transportverpackung von Zeitungs- und Magazinstapeln oder anderer gestapelter Druckprodukte konzipiert und eröffnet hier neue Leistungsbereiche. Die Servotechnik kommt aus dem Erfolgsmodell UNIVERSA 500 SERVO.

Hauptabnehmer dieses neuen Hochleistungsbündelpackers sind Verlags- und Versandserviceunternehmen, Publikums- und Tageszeitungsverlage, kurz überall dort, wo es bei gestapelten Druckprodukten auf hohe Geschwindigkeit bei der Folienverpackung ankommt. Ein weiteres Einsatzfeld sind Sammelpacks aus dem Dairy-, Convenience- oder Lebensmittelsektor ganz allgemein, wo ebenfalls Leistungen bis 50 Takte beim Banderolieren gefordert werden. Technischer Leckerbissen ist die Steuerung über SIMOTION D 410 mit MOTION CONTROL von SIEMENS, nicht nur von der Verpackungsleistung her gesehen, sondern auch steuerungstechnisch ist man mit der neuen SUPER WRAP 800 SERVO ganz vorn.



Kalfass
Verpackungsmaschinen

Das Ergebnis zählt.

Fakten, Daten, Zahlen

Technische Daten

Folie:	Flachschrumpffolie bis ca. 80 µm
Folienrollen-Außendurchmesser max.:	400 mm
Folienrollen-Kerndurchmesser ca.:	76 mm
Folienrollenbreite max.:	oben 750 mm; unten 750 mm
Durchlassbreite:	800 mm
Durchlasshöhe, einstellbar:	100 - 400 mm
Schweißsystem:	Schweißstempel mit austauschbarer Schweißleiste in Profilform, dauerbeheizt, Temperatur thermostatgeregelt, spezialbeschichtet, wartungsfrei, völlig geruchlos arbeitend
Bedienführung:	Touchpanel, SIEMENS mit Datenspeicher
Speicherprogrammierbare Steuerung	SIMOTION D410 mit Motion Control von SIEMENS
Produktgewicht min. ca.:	1,5 kg
Produktlänge min. ca.:	120 mm
Arbeitshöhe, einstellbar:	850 - 950 mm
Stromanschluss:	400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter
Nennleistung:	6 kVA
Nennstrom bei 400 V:	8,7 A
Bedienseite	in Arbeitsrichtung links
Lackierung:	Kalfass-Anthrazit

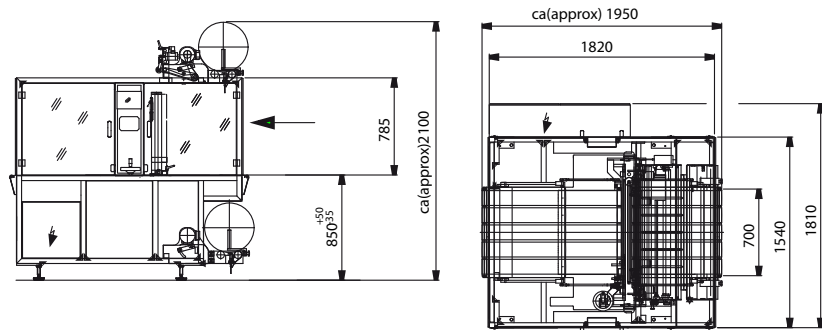
vollautomatische Produktzuführung über In-Line-Transportband
elektromotorisch betätigter Schweißstempel, dauerbeheizt mit austauschbarer Schweißleiste
Schweißstempelabsicherung zum Schutz empfindlicher Produkte und zur optimalen Arbeitssicherheit
Bedienführung und Fehlerdiagnose über Touchpanel SIEMENS mit integriertem Packgut-Datenspeicher
Steuerung über SIMOTION D 410 mit MOTION CONTROL von SIEMENS
Folienrollen oben und unten zum Auflegen mit motorischem Antrieb
Folienriss- und Trennkontrolle
stufenlose Geschwindigkeitsregulierung beider Transportbänder, Regelbereich ca. 10-35 m/min., inkl. Sanftanlauf
Warentransportband im Auslauf
einstellbare Arbeitshöhe
umfassende Sicherheitsverkleidung

Sonderausstattungen

wartungsfreie freidrehende Unterstempelrolle (ohne Verschleißteile wie Teflonband und Silikonprofil)
elektrische Hebevorrichtung zur leichteren Auflage schwerer Folienrollen bis max. 80 kg Gewicht, schwenkbar, inkl. Folienbereitstellungsstation oben
Folienmangelkontrolle, oben und unten
Folienbereitstellungsstation unten, ausziehbar (Beschickungsseite angeben !)
Maschine auf Laufrollen für mobilen Einsatz (abweichende Arbeitshöhe!)
Sonderlackierung, Strukturlack einfarbig
Ausführung mit Sonderspannung (Standardspannung siehe techn. Daten)
Verbrauchsteile-Paket

Maschinenabmessungen (ca.-Angaben):

(Diese Zeichnung zeigt möglicherweise aufpreispflichtige Sonderausstattungen, die im Preis des Angebots nicht enthalten sind)



Kalfass
Verpackungsmaschinen

Kalfass Verpackungsmaschinen GmbH
Siemensstraße 8 · 72622 Nürtingen-Zizishausen
Telefon 07022/607-0 · Telefax 07022/607-200
info@kalfass.com · www.kalfass.com

