



Groß-Bündelpackmaschinen mit Schrumpftunnel

SUPER WRAP 1300/1600 de Luxe In-Line

So kommen Sie groß heraus!

Die passen zusammen wie der berühmte Deckel auf den berühmten Topf: die großen Bündelpackmaschinen Super Wrap 1300 und 1600 de Luxe In-Line mit Schrumpftunnel Universal 1300 NT und Universal 1600 NT in HV-Ausführung.

In dieser Kombination werden allseitig geschlossene Transportverpackungen auch ohne zusätzliche Schweiß- oder Siegelwerkzeuge möglich. Die innovative HV-Technik der Schrumpftunnel bewirkt die kontrollierte Überlappung und Verklebung des seitlichen Folienüberstands. Gegenüber herkömmlicher Schmelzverklebung sparen Sie bis zu 15% Material – bei weitaus besserer Verpackungsqualität. Doch nicht nur beim Verpackungsprozess sparen Sie bares Geld: Die optimierten Außenmaße reduzieren Ihre Lager- und Transportkosten! Alternativ können herkömmliche Banderolenvorpackungen mit seitlichen Öffnungen oder Schmelzverklebung mit dem Tunnel in Grundausführung hergestellt werden. Diese beiden packen spielend Produkte im extremen Formatbereich: Möbel- und Regalteile, Bau- und Dämmstoffe, Paketsammelbinde und vieles mehr.

Das Packgut wird vollautomatisch über ein In-Line-Transportband zugeführt. Bei Durchlasshöhen von 500 mm (Super Wrap 1300) bzw. 400 mm (Super Wrap 1600, erweiterbar bis 700 mm) bleibt dabei kein Wunsch offen. Sie zeichnen sich aus durch eine absolut bewährte und ausgereifte Maschinenkonzeption, die auf höchste Zuverlässigkeit ausgelegt ist. Im harten industriellen Dauereinsatz unter schwersten Einsatzbedingungen arbeiten sie sehr zuverlässig mit außerordentlich hoher Verfügbarkeit. Die Maschinen packen 20 bzw. 18 Takte in der Minute. Dies bedeutet eine ausreichend hohe Leistungsreserve für die allermeisten Anforderungen.



Kalfass
Verpackungsmaschinen

Das Ergebnis zählt.

Fakten, Daten, Zahlen

Technische Daten	Super Wrap 1300	Super Wrap 1600
Folie:	Flachschrumpffolie bis ca. 120 µm	Flachschrumpffolie bis ca. 120 µm
Folienrollenaußendurchmesser max.:	400 mm oben, 350 mm unten	400 mm
Folienrollenkerndurchmesser ca.:	76 mm	76 mm
Folienrollenbreite max.:	oben 1350 mm, unten 1300 mm	oben 1720 mm, unten 1600 mm
Tunneldurchlassbreite / Tunneldurchlasshöhe:	1300 mm / 100 - 500 mm (einstellbar)	1600 mm / 400 mm
Schweißsystem dauerbeheizt, spezialbeschichtet, wartungsfrei:	Standard, über SPS gesteuert	Standard
Bedienführung:	Touchpanel, SIEMENS TP 170	Touchpanel, SIEMENS TP 170
Speicherprogrammierbare Steuerung	SIEMENS S7	SIEMENS S7
Einlauf- und Auslauf-Transportbänder:	Länge 1300 mm, Breite 1000 mm	Länge 2050 mm, Breite 1300 mm
Pneumatischer Niederhalter:	Hub 125 mm, höhenverstellbar	Hub 125 mm, höhenverstellbar
Arbeitshöhe, einstellbar:	815 - 915 mm	815 - 915 mm
Stromanschluss:	400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter	400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter
Nennleistung / Nennstrom bei 400 V:	5,5 kVA / 8,0 A	6,0 kVA / 8,6 A
Druckluftanschluss / Druckluftverbrauch ca.:	6 bar / 28 L/Takt	6 bar / 50 L/Takt
Abmessungen der Maschine in mm (Länge x Breite x Höhe), ca.:	2780 x 2020 x 2105	4300 x 2230 x 2800
Lackierung:	KALLFASS-Anthrazit	KALLFASS-Anthrazit

Sonderausstattungen gegen Aufpreis

Zusätzliche 100 mm Durchlasshöhe; max. 700 mm insgesamt; je 100 mm (nur bei Super Wrap 1600)
Folienvorspendung oben und unten für leichte Produkte (bei Super Wrap 1600)
Säulenschwenkran Ausladung 2.000 mm, Schwenkbereich 360°, Tragkraft 250 kg; Gesamthöhe 3.840 mm, Hubwerk mit Kettenzug, inkl. Laufkatze für manuellen Betrieb, Montage auf kundenseitigem Fundament (bei Super Wrap 1600)
Sonderlackierung, Strukturlack einfarbig
Ausführung mit Sonderspannung (Standardspannung siehe techn. Daten)

Technische Daten - Schrumpftunnel	Universal 1300 NT	Universal 1600 NT
Tunneldurchlasshöhe / Tunneldurchlassbreite:	600 mm / 1300 mm	500 mm / 1600 mm
Länge der beheizten Tunnelhaube:	2500 mm	2500 mm
Tunnelauslauf, verlängert:	500 mm	1000 mm
Arbeitshöhe, einstellbar:	830 - 900 mm	830 - 900 mm
Warentransport: Stabkettentransport, Stäbe silikonüberzogen,		
Stababstand 150 mm, Stabdurchmesser 29 mm:	Standard	Standard
Transportgeschwindigkeit, variabel 4,5–21,5 m/min, frequenzgeregelt:	Standard	Standard
Heizgebläseleistung stufenlos einstellbar, frequenzgeregelt:	Standard	Standard
Luftstromregulierung; unten und seitlich einstellbare Schieberegister:	Standard	Standard
Temperaturkontrolle; elektr. Thermostat, Schaltgenauigkeit ± 0,2°C:	Standard	Standard
Stromanschluss; 400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter:	Standard	Standard
Installierte Heizleistung (Verbrauch im Dauerbetrieb ca. 40 %):	48 kVA	60 kVA
Nennleistung / Nennstrom bei 400 V:	54 kVA / 78 A (bei Einzelbetrieb)	68 kVA / 98 A (bei Einzelbetrieb)
Abmessungen der Maschine in mm (Länge x Breite x Höhe), ca.:	4000 x 2050 x 1440	4500 x 2400 x 1570
Lackierung:	KALLFASS-Anthrazit	KALLFASS-Anthrazit

Sonderausstattung

Durchlasshöhe 800 mm; Heizleistung erhöht auf 84 kW		•
Tunneleinlauf 1000 mm, Stababstand 150 mm		•
seitliche Andrückwalzen im Tunnelauslauf für Folien-Schmelzverklebung		•
Abstand der silikonüberzogenen Transportstäbe 75 mm,		
Stabdurchmesser 29 mm	•	
500 mm Abkühlstation mit kugelgelagerten Alu-Rollen im Tunnelauslauf	•	•
Spezialkühlgebläse im Tunnelauslauf oben	•	•
Steckverbindung für Netzanschluss und Signalaustausch zur Vormaschine	•	•
Stabkettentransport ausgestattet mit Überlastkupplung und optischer Anzeige	•	
zusätzliche Isolierhaube, DLH wie innere Haube	•	
HV-System, Heizleistung erhöht auf ...	60 kVA	84 kVA
Sonderlackierung, Strukturlack einfarbig	•	•
Ausführung mit Sonderspannung (Standardspannung siehe techn. Daten)	•	•

Kalfass
Verpackungsmaschinen

Kalfass Verpackungsmaschinen GmbH
Siemensstraße 8 · 72622 Nürtingen-Zizishausen
Telefon 07022/607-0 · Telefax 07022/607-200
info@kalfass.com · www.kalfass.com

