



Hochleistungs-Schrumpftunnel

SUPER 450 HV

Der Hochleistungs-Schrumpftunnel SUPER 450 HV ist der Kallfass Tunnel für höchste Leistungsanforderungen. Selbst schwierigste Schrumpfaufgaben meistert der Tunnel aufgrund seiner hohen Reserven.

Der Super 450 HV ist bestens für das Verpacken im Hochleistungsbereich von langen Produkten wie z.B. Leisten, Profilen, Laminatpaketen, Parkett usw. in Kombination mit dem SERVO JET 400 Langteile oder der UNIVERSA 400 LT-FS geeignet.

Zur effizienten Wärmeübertragung auf das Produkt - und nicht in die Umgebung - ist der SUPER 450 HV mit einer hochwirksamen doppelten Wärmeisolierung ausgestattet.

Mit den seitlich und unten verstellbaren Schieberregistern lässt sich der Heißluftstrom optimal an die Kontur der zu schrumpfenden Produkte anpassen. Die Schieberregister sind bequem von außen einstellbar, ebenso die Zuschaltung der drehenden Stäbe. Die verschleißfreie, kontaktlose Temperaturregelung bringt zusätzliche Energieersparnis.

Der SUPER 450 HV verarbeitet PE-Folien bis zu einer Stärke von ca. 200 µm.

Durch eine ganze Reihe von Sonderausstattungen kann der SUPER 450 HV für Spezialaufgaben fitgemacht werden. So zum Beispiel Präzisionsrollketten in besonders verschleißfester Ausführung oder Zentralschmierung für die Antriebs- und Transportketten.

Fragen Sie uns. Unser Außendienst informiert Sie gerne ausführlich.

Kallfass
Verpackungsmaschinen

Eine Klasse für sich!

Fakten, Daten, Zahlen

Technische Daten

Vorrichtung zum Drehen der Transportstäbe

drehende Stäbe von außen zuschaltbar

silikonüberzogene Transportstäbe, Stababstand 25 mm, Stabdurchmesser 12 mm

stufenlos regelbare Geschwindigkeit für den Stabkettentransport, frequenzgeregelt: 12,5 - 54 m/min., frequenzgeregelt

2-fach stufenlos einstellbare Heizgebläseleistung, frequenzgeregelt, 2 separate Heizgebläse

Temperaturkontrolle durch elektronischen Thermostat, verschleißfreie, kontaktlose Temperaturregelung

hochwirksame Wärmeisolierung der Tunnelhaube zur Energieeinsparung

zusätzliche Isolierhaube mit Durchlasshöhe 250 mm

Hochblasvorrichtung mit 2 Breitereinstellungen, einzeln oder in Kombination zuschaltbar

Schieberegisterstellung von außen einstellbar

zusätzliche Wärmeisolierung zwischen Tunnelkörper und Schaltschrank

Sicherheitsausstattung gemäß EG-Richtlinie EN 60204: Grenztemperaturüberwachung

Tunneldurchlassbreite: 450 mm

Tunneldurchlasshöhe: 250 mm fix

Länge der beheizten Tunnelhaube: 2500 mm

Länge der zusätzlichen Isolierhaube: 3000 mm

Tunnelauslauf, verlängert: 600 mm

Luftstromregulierung: unten und seitlich, von außen einstellbare Schieberegister

Temperaturkontrolle: elektron. Thermostat, Schaltgenauigkeit $\pm 0,2^\circ \text{C}$

Stromanschluss: 400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter

installierte Heizleistung, 2-stufig schaltbar: 24 kW + 12 kW (Verbrauch im Dauerbetrieb ca. 40 %)

Nennleistung: 38 kVA

Nennstrom bei 400 V: 52 A bei Einzelbetrieb

Max. Gesamtanschlusswert: 68 A, inkl. zusätzl. Drehstromanschluss

Schaltschrankposition und Bedienseite: in Arbeitsrichtung links

Druckluftanschluss: 6 bar

Lackierung: Kalfass-Anthrazit

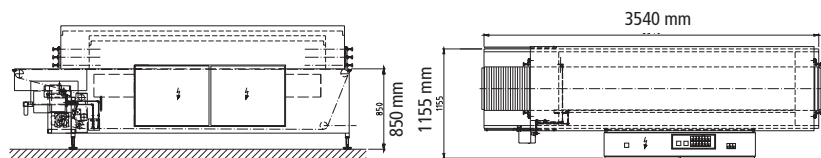
Maschinenausführung in Übereinstimmung mit der EG-Richtlinie Maschinen 98/37/EG (CE-Zeichen), nach EN/VDE-Richtlinien und entsprechend den einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaft Nahrungs- und Genussmittel (GS-Prüfzeichen).

Sonderausstattungen

- 300 mm Abkühlstation mit kugelgelagerten Alu-Rollen im Tunnelauslauf
- Präzisionsrollenketten in besonders verschleißfester Ausführung (IWIS Kette)
- Spezialkühlgebläse im Tunnelauslauf oben
- Kettenräder und -führungen in gehärteter verschleißfester Ausführung
- Zentralschmierung der Antriebs- und Transportketten
- Steckverbindung für Netzanschluss und Signalaustausch zur Vormaschine
- Abkühlautomatik, Aktivierung durch Leuchttaster, Heizung schaltet ab, Tunneltransport und Heizgebläse laufen weiter
- Transportüberwachung durch berührungslosen Initiator direkt an der Transportkette, inkl. Notabschaltung der Heizung; mit optischer Signalisierung
- Stabkettentransport ausgestattet mit Überlastkupplung und optischer Anzeige
- Maschine auf Laufrollen für mobilen Einsatz (abweichende Arbeitshöhe!) Hinweis: Steckverbindung für Netzanschluss und Signalaustausch zur Vormaschine erforderlich
- Sonderlackierung, Strukturlack einfarbig
- Ausführung mit Sonderspannung (Standardspannung siehe techn. Daten)

Maschinenabmessungen

Ca.-Angaben; diese Zeichnungen zeigen möglicherweise aufpreispflichtige Sonderausstattungen, die im Angebotspreis nicht enthalten sind.



SU4500-03.05_d - Technische Änderungen vorbehalten

Kalfass

Verpackungsmaschinen

Kalfass Verpackungsmaschinen GmbH
Germany

Siemensstraße 8 Postfach 15 29
D-72622 Nürtingen D-72605 Nürtingen

Telefon +49 (0) 70 22/6 07-0
Telefax +49 (0) 70 22/6 07-2 00

Internet www.kalfass.com
E-Mail info@kalfass.com

