

Kalfass



Kompakter Schrumpftunnel

Mini 400

Kompakt und Sparsam

Der Mini 400 ist der ideale Schrumpftunnel für kleine und mittelgroße Packgüter. Seine besonderen Qualitäten zeigen sich, wenn es eng zugeht: Mit nur 0,67m² beansprucht er ein Minimum an Stellfläche. Sein kompaktes Äußeres lässt es nicht vermuten. Doch die aufwändige Technik ermöglicht erstaunliche Schrumpfergebnisse für diese Leistungsklasse. Unter der Tunnelhaube des Mini 400 steckt ein ausgeklügeltes Doppelkammersystem mit leicht von außen einstellbaren Luftleitblechen. Selbst schwierigen Produktkonturen passt sich der im geschlossenen Kreislauf zirkulierende Warmluftstrom optimal an. Die Maschine schrumpft alle handelsüblichen Folien von zirka 12–60 µm. Bei hoher Leistung werden z. B. Polyäthylen oder andere Polyolefinfolien verarbeitet. Der Mini 400 ist bestens geeignet zur Kombination mit Kalfass Winkelschweißern. In vielen Anwendungsfällen ist er auch der ideale „Partner“ für vollautomatische Volleinschlagmaschinen, wie zum Beispiel die UNIVERSA 5050 oder die UNIVERSA 400-Modelle.

Die aufwändige technische Ausstattung machen den Mini 400 zu einer leistungsfähigen Schrumpfeinheit. Dabei begnügt er sich nicht nur mit einer kleinen Stellfläche, sondern auch mit minimalem Energieverbrauch. Hierfür sorgen die hoch wirksame Wärmeisolierung der Tunnelhaube und das ausgeklügelte Doppelkammer-System.



Kalfass
Verpackungsmaschinen

Das Ergebnis zählt.

Fakten, Daten, Zahlen

Technische Daten

Mini 400

Tunneldurchlassbreite:	400 mm
Tunneldurchlasshöhe serienmäßig:	150 mm
Länge der beheizten Tunnelhaube:	700 mm
Wärmeisolierung der Tunnelhaube:	hoch wirksam mit Doppelkammer-System zur Energieeinsparung
Warentransport:	Stabkettentransport, Stäbe silikonüberzogen, Stababstand 25 mm, Stabdurchmesser 12 mm
Transportgeschwindigkeit, variabel	3,5 – 16,5 m/min, frequenzgeregelt
Vorrichtung zum Drehen der Transportstäbe, zuschaltbar	Serie
Antrieb:	Drehstrom-Getriebemotor 0,25 kW
Heizgebläseleistung:	stufenlos einstellbar
Luftstromregulierung:	durch einstellbare Leitbleche
Verschleißfreie, kontaktlose Temperaturregelung	Serie
Temperaturkontrolle:	elektron. Thermostat, Schaltgenauigkeit $\pm 0,2^{\circ}\text{C}$
Arbeitshöhe, einstellbar:	800 – 950 mm
Maschine auf Laufrollen (2 davon feststellbar) für mobilen Einsatz	Serie
Stromanschluss:	400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter
Installierte Heizleistung:	4,5 kW (Verbrauch im Dauerbetrieb ca. 40 %)
Nennleistung:	5 kVA
Nennstrom bei 400 V:	7,2 A
Max. Gesamtanschlusswert:	16 A, inkl. zusätzlichem Drehstromanschluss
Schaltschrankposition und Bedienseite:	in Arbeitsrichtung links
Lackierung:	Kalfass-Anthrazit

Sonderausstattungen gegen Aufpreis

Steckverbindung für Netzanschluss und Signalaustausch zur Vormaschine

Abkühlautomatik, Aktivierung durch Leuchttaster, Heizung schaltet ab, Tunneltransport und Heizgebläse laufen weiter

Übergangsrollen im Einlauf für sicheren Produkttransport in den Tunnel, auch bei kurzen Produkten

Teflonnetzgitterband für Produkte mit kleiner Standfläche

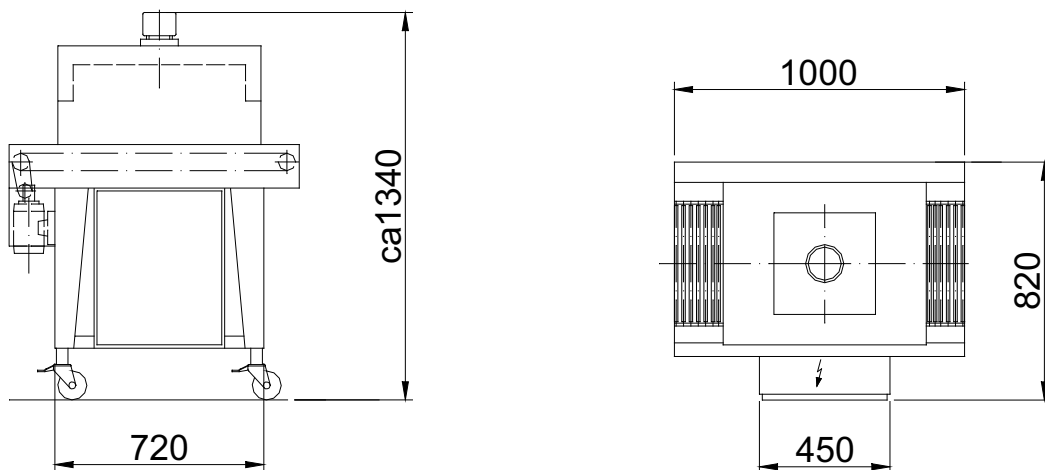
300 mm Abkühlgebläse im Tunnelauslauf oben

Sonderlackierung, Strukturack einfarbig

Ausführung mit Sonderspannung (Standardspannung siehe technische Daten)

Maschinenabmessungen (ca.-Angaben in mm):

(Diese Zeichnung zeigt möglicherweise aufpreispflichtige Sonderausstattungen, die im Preis des Angebots nicht enthalten sind)



Kalfass
Verpackungsmaschinen

Kalfass Verpackungsmaschinen GmbH
Siemensstraße 8 · 72622 Nürtingen-Zizishausen
Telefon 07022/607-0 · Telefax 07022/607-200
info@kalfass.com · www.kalfass.com

