

Kalfass



Sonder-Schrumpftunnel für Bündelpackmaschinen

HV-MODELLREIHE

Die Kalfass HV-Tunnelserie wurde speziell zur Herstellung allseitig geschlossener Transportverpackungen in Polyethylenfolien entwickelt. Durch die raffinierte HV-Technik ist dies ohne zusätzliche Schweiß- oder Siegelwerkzeuge in Kombination mit Kalfass Bündelpackmaschinen möglich. Beträchtliche Folieneinsparung und deutlich bessere Verpackungsoptik gegenüber herkömmlicher Schmelzverklebung sind die Vorteile dieser neuen Technologie.

Das Prinzip ist einfach aber wirkungsvoll. In der Schrumpfzone des Tunnels sorgt eine integrierte Hochblasvorrichtung für die kontrollierte Überlappung und Verklebung des seitlichen Folienüberstandes. Für diese neuartige Schmelzversiegelung ist gegenüber herkömmlicher Schmelzverklebung ein deutlich geringerer Folienüberstand ausreichend - je nach Produkt sind Folieneinsparungen bis zu 15% möglich. Unschöne Folienwülste an den Seiten des Packguts werden auf ein Minimum reduziert. Auch die weiteren Merkmale der UNIVERSAL HV Tunnel überzeugen. Mit den seitlich und unten verstellbaren Schieberegistern lässt sich der Heißluftstrom optimal an die Kontur der zu schrumpfenden Produkte anpassen. Die Schieberegister sind bequem von außen einstellbar, optional auch die Zuschaltung der drehenden Stäbe. Verschleißfreie, kontaktlose Temperaturregelung und hochwirksame Wärmeisolierung mit doppelter Isolierhaube senken den Energieverbrauch.

Mit Kalfass HV-Tunneln verpackte Produkte lassen sich auf dem Weg zu Ihren Kunden in kompaktere Lager- und Transporteinheiten zusammenstellen. Optimierter Platzbedarf bringt erhebliche Kosteneinsparung und verbessertes Handling in der Logistikkette zum Endabnehmer.



Kalfass
Verpackungsmaschinen

Das Ergebnis zählt.

Fakten, Daten, Zahlen

Technische Daten	UNIVERSAL 650 HV	UNIVERSAL 950 HV
Tunneldurchlassbreite:	650 mm	950 mm
Tunneldurchlasshöhe, fix:	400 mm	500 mm
Länge der beheizten Tunnelhaube:	1700 mm	1700 mm
Länge der zusätzlichen Isolierhaube:	2200 mm	2200 mm
Tunnelauslauf, verlängert:	600 mm	600 mm
Arbeitshöhe, einstellbar:	800 - 900 mm	800 - 900 mm
Warentransport, Stabkettentransport, Stäbe silikonüberzogen:	Stababstand 25 mm, Stabdurchmesser 12 mm	Stababstand 25 mm, Stabdurchmesser 16 mm
Transportbandgeschwindigkeit, variabel mittels Frequenzumformer:	5,5 - 21,5 m/min.	5,5 - 21,5 m/min.
Antrieb, Drehstromtriebemotor:	0,37 kVA	0,37 kVA
Heizgebläseleistung:	variabel mittels Frequenzumformer	variabel mittels Frequenzumformer
Luftstromregulierung:	unten und seitlich, von außen einstellbare Schieberegister	
Temperaturkontrolle, elektron. Thermostat:	Schaltgenauigkeit $\pm 0,2^\circ \text{C}$	Schaltgenauigkeit $\pm 0,2^\circ \text{C}$
Stromanschluss:	400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter	400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter
Installierte Heizleistung (Verbrauch im Dauerbetrieb ca. 40 %):	30 kVA	36 kVA
Nennleistung:	32 kVA	38,5 A
Nennstrom (bei 400 V):	46 A bei Einzelbetrieb	56 A bei Einzelbetrieb
Max. Gesamtanschlusswert, inkl. zusätzl. Drehstromanschluss:	62 A	72 A
Schaltschrankposition und Bedienseite:	in Arbeitsrichtung links	in Arbeitsrichtung links
Druckluftanschluss:	6 bar	6 bar
Lackierung:	KALLFASS-Anthrazit	KALLFASS-Anthrazit

Zusätzliche Wärmeisolierung des Schaltschranks

Hochblasvorrichtung mit 3 Breitereinstellungen, einzeln oder in Kombination zuschaltbar

Verschleißfreie und kontaktlose Temperaturkontrolle

Sonderausstattungen gegen Aufpreis

Wochenschaltprogramm mit Einschaltautomatik und akustischer Anfahrwarnung

Übergangsrollen im Einlauf für sicheren Produkttransport in den Tunnel, auch bei kurzen Produkten

Fernstart/Fernstop von Vormaschine mit akustischer Anfahrwarnung

Steckverbindung für Netzanschluss und Signalaustausch zur Vormaschine

Abkühlautomatik, Aktivierung durch Leuchttaster, Heizung schaltet ab, Tunneltransport und Heizgebläse laufen weiter

Transportüberwachung durch berührungslosen Initiator direkt am Transport, inkl. Notabschaltung der Heizung; mit optischer Signalisierung

Stabkettentransport ausgestattet mit Überlastkupplung und optischer Anzeige

Kunststoff-Gliederband, Geschwindigkeitsbereich ca. 10 - 35 m/min.

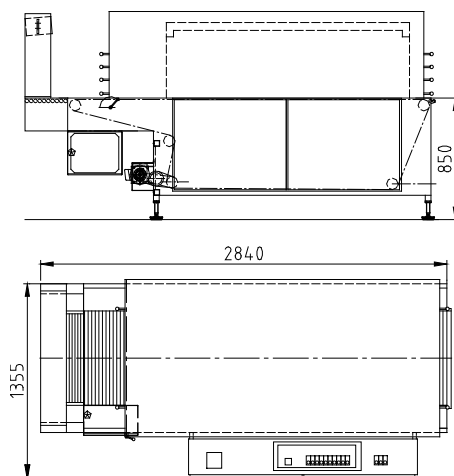
Spezialkühlgebläse im Tunnelauslauf oben

Ausführung mit Sonderspannung (Standardspannung siehe techn. Daten)

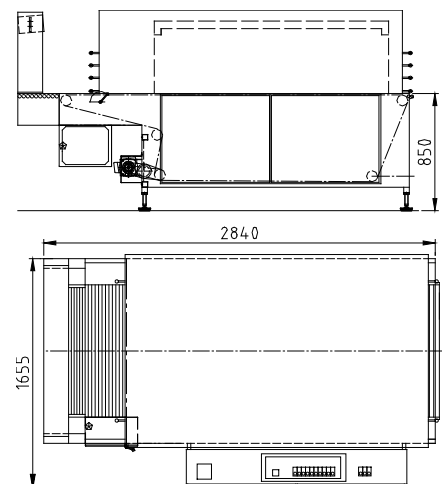
Maschinenabmessungen (ca.-Angaben in mm):

(Diese Zeichnung zeigt möglicherweise aufpreispflichtige Sonderausstattungen, die im Preis des Angebots nicht enthalten sind)

Universal 650 HV



Universal 950 HV



Kallfass
Verpackungsmaschinen

Kallfass Verpackungsmaschinen GmbH
Siemensstraße 8 · 72622 Nürtingen-Zizishausen
Telefon 07022/607-0 · Telefax 07022/607-200
info@kallfass.com · www.kallfass.com

