

Energiespar-Schrumpftunnel

COMPACT 650 SEC

Viel Leistung für wenig Geld

Der COMPACT 650 SEC ist ideal geeignet für den mittleren Leistungsbereich von ca. 30 bis 50 Takte/min in Kombination mit halb- oder vollautomatischen Volleinschlagmaschinen, wie zum Beispiel die Kalfass UNIVERSA 400 EC oder die UNIVERSA 5050 EC.

Sein patentiertes Ringdüsen-Heizsystem öffnet den Einstieg in modernste Kalfass Schrumpftunnel-Technologie. Die hochwirksame Luftmengenregulierung sorgt für einen stabilen, homogenen Heißluftstrom hoher Geschwindigkeit, in dem die Wärme schnell und gleichmäßig auf die Folie übertragen wird. Die ideale Schrumpfcharakteristik für hochwertige Präsentationsverpackungen mit Polyolefinfolien. Aber auch klein- bis mittelformatige PE-Packungen schrumpft der COMPACT 650 SEC problemlos.

Das hervorragende Preis-Leistungsverhältnis und die 2-stufig schaltbare Energiespar-Tunnelheizung sparen Geld bei Anschaffung und laufendem Betrieb. So behalten Sie Ihre Kosten im Griff.



Kalfass
Verpackungsmaschinen

Das Ergebnis zählt.

Fakten, Daten, Zahlen

Technische Daten

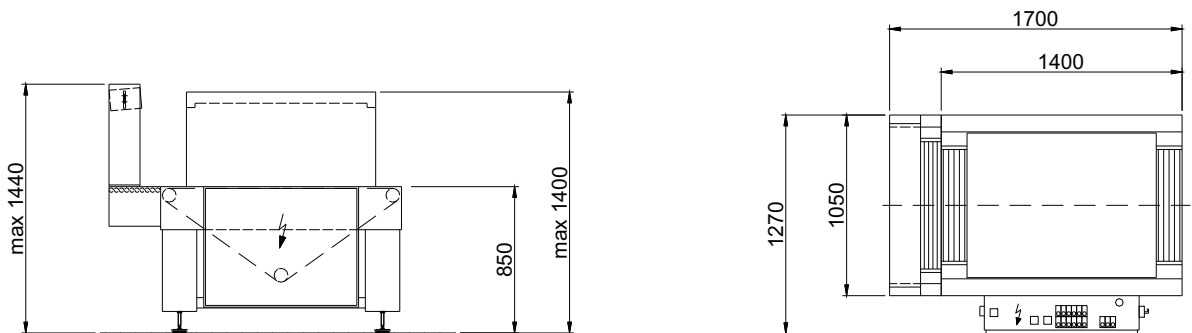
| | |
|--|--|
| Energiesparende 2-Stufenheizung mit hochwirksamer Wärmeisolierung der Tunnelhaube | |
| verschleißfreie, kontaktlose Temperaturregelung | |
| stufenlos regelbare Tunnelgebläseleistung je nach Folienqualität | |
| Sicherheitsausstattung gemäß EG-Richtlinie EN 60204: Grenztemperaturüberwachung | |
| Tunneldurchlassbreite: | 650 mm |
| Tunneldurchlasshöhe, einstellbar: | 100 - 400 mm |
| Länge der beheizten Tunnelhaube: | 1100 mm |
| einstellbare Arbeitshöhe: | 800 - 900 mm |
| Warentransport: | Stabkettentransport, Stäbe silikonüberzogen, Stababstand 25 mm, Stabdurchmesser 12 mm Vorrichtung zum Drehen der Transportstäbe, zuschaltbar |
| stufenlos regelbare Geschwindigkeit für den Stabkettentransport, frequenzgeregelt: | ca. 5 – 20 m/min. |
| Luftstromregulierung | patentiertes Ringdüsen-System |
| Temperaturkontrolle: | elektron. Thermostat, Schaltgenauigkeit $\pm 0,2^\circ$ |
| Stromanschluss: | 400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter |
| installierte Heizleistung, 2-stufig schaltbar: | 9 + 4,5 kW (Verbrauch im Dauerbetrieb ca. 40 %) |
| Nennleistung: | 14,5 kVA |
| Nennstrom bei 400 V: | 21,0 A |
| max. Gesamtanschlusswert: | 37,0 A, inkl. zusätzlichem Drehstromanschluss |
| Schaltschrankposition und Bedienseite: | in Arbeitsrichtung links |
| Lackierung: | Kalfass-Anthrazit |

Sonderausstattungen

| |
|---|
| Steckverbindung für Netzanschluss und Signalaustausch zur Vormaschine |
| Abkühlautomatik, Aktivierung durch Leuchttaster, Heizung schaltet ab, Tunneltransport und Heizgebläse laufen weiter |
| zusätzliche Isolierhaube, Durchlasshöhe fix 200 mm, Länge 1400 mm |
| Maschine auf Laufrollen für mobilen Einsatz (abweichende Arbeitshöhe!) |
| 300 mm Abkühlstation mit kugelgelagerten Alu-Rollen im Tunnelauslauf |
| Spezialkühlgebläse im Tunnelauslauf oben |
| Ausführung mit Sonderspannung (Standardspannung siehe techn. Daten) |

Maschinenabmessungen (ca.-Angaben in mm):

Diese Zeichnung zeigt möglicherweise aufpreispflichtige Sonderausstattungen



Kalfass
Verpackungsmaschinen

Kalfass Verpackungsmaschinen GmbH
Siemensstraße 8 · 72622 Nürtingen-Zizishausen
Telefon 07022/607-0 · Telefax 07022/607-200
info@kalfass.com · www.kalfass.com

