



Hochleistungs-Energiespar-Schrumpftunnel

COMPACT 650 D Edelstahlausführung

Der Tunnel für Displayverpackungen im oberen Leistungsbereich

Der COMPACT 650 D ist der ideale Schrumpftunnel für den mittleren bis oberen Leistungsbereich von ca. 50 bis 150 Takte/min in Kombination mit vollautomatischen Volleinschlagmaschinen, wie zum Beispiel die Kalfass UNIVERSA 400, UNIVERSA 500 SERVO oder die SERVO JET 400 Modellreihe.

Aufgrund der Ausführung in Edelstahl ist der COMPACT 650 D der ideale Schrumpftunnel für die Lebensmittelherstellung, um eine verkaufstarke Folienverpackung für z. B. Pizza und andere Tiefkühlprodukte, Eiertrays, Wurstwaren, sowie Fisch-, Fleisch- oder Geflügelprodukte zu erhalten.

Das patentierte Kalfass Ringdüsen-Heizsystem in 2-facher Ausführung hintereinander bringt enorme Schrumpfleistung. Selbst bei schwierigen und unregelmäßigen Produktkonturen wird die Folie auch bei hoher Verpackungsleistung enganliegend ausgeschumpft. Die exakt einstellbare Luftmengenregulierung sorgt für einen stabilen, homogenen Heißluftstrom mit hoher Geschwindigkeit, in dem die Wärme schnell und gleichmäßig auf die Folie übertragen wird. Die ideale Schrumpfcharakteristik für hochwertige Präsentationsverpackungen mit Polyolefinfolien.

Tunnelfenster aufpreispflichtige Sonderausstattung



Kalfass
Verpackungsmaschinen

Das Ergebnis zählt.

Fakten, Daten, Zahlen

Technische Daten

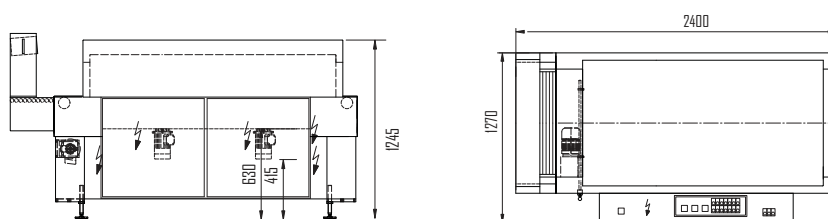
	Compact 650 D
Tunneldurchlassbreite:	650 mm
Tunneldurchlasshöhe fix:	200 mm
Länge der beheizten Tunnelhaube:	1800 mm
Luftstromregulierung durch patentiertes Ringdüsen-Heizsystem in doppelter Ausführung:	Serie
wartungsfreies Kunststoff-Gliederband:	Serie
stufenlos einstellbare Transportgeschwindigkeit, frequenzgeregelt:	ca. 10 – 35 m/min.
2 getrennte Heizzonen, mit stufenlos einstellbare Tunnelgebläseleistung, frequenzgeregelt:	Serie
hochwirksame Wärmeisolierung der Tunnelhaube:	Serie
Temperaturkontrolle durch elektronischen Thermostat:	Schaltgenauigkeit $\pm 0,2^\circ$
verschleißfreie, kontaktlose Temperaturregelung:	Serie
Sicherheitsausstattung gemäß EG-Richtlinie EN 60204: Grenztemperaturüberwachung:	Serie
einstellbare Arbeitshöhe:	800 - 900 mm
Stromanschluss:	400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter
installierte Heizleistung:	9 kW je Ringdüsen-Heizsystem (Verbrauch im Dauerbetrieb ca. 40 %)
Nennleistung:	20 kVA
Nennstrom bei 400 V:	29,0 A
max. Gesamtanschlusswert:	45,0 A, inkl. zusätzlichem Drehstromanschluss
Schaltschrankposition und Bedienseite:	in Arbeitsrichtung links
Lackierung:	KALLFASS-Anthrazit

Sonderausstattungen

Tunnelhaube mit Sichtfenster und Beleuchtung im Tunnel (Durchlasshöhe fix, 200 mm)
Steckverbindung für Netzanschluss und Signalaustausch zur Vormaschine
Abkühlautomatik, Aktivierung durch Leuchttaster, Heizung schaltet ab, Tunneltransport und Heizgebläse laufen weiter
Wahlschalter: Verpacken/Transport
abschließbares Bedienfeld
Transportüberwachung durch berührungslosen Initiator direkt am Transport, inkl. Notabschaltung der Heizung; mit optischer Signalisierung
Maschine auf Laufrollen für mobilen Einsatz (abweichende Arbeitshöhe!)
300 mm Abkühlstation mit kugelgelagerten Alu-Rollen im Tunnelauslauf
Spezialkühlgebläse im Tunnelauslauf oben
Ausführung mit Sonderspannung (Standardspannung siehe techn. Daten)
Sonderlackierung, Strukturlack einfarbig

Maschinenabmessungen (ca.-Angaben in mm):

(Diese Zeichnung zeigt möglicherweise aufpreispflichtige Sonderausstattungen, die im Preis des Angebots nicht enthalten sind)



Kallfass
Verpackungsmaschinen

Kallfass Verpackungsmaschinen GmbH
Siemensstraße 8 · 72622 Nürtingen-Zizishausen
Telefon 07022/607-0 · Telefax 07022/607-200
info@kallfass.com · www.kallfass.com

