



Hochleistungs-Schrumpftunnel

COMPACT 650 SO

Edelstahlausführung

Die Allrounder für Displayverpackungen

Die COMPACT SO Tunnel sind für den Leistungsbereich bis ca. 100 Takte/min konzipiert in Kombination mit vollautomatischen Volleinschlagmaschinen, wie zum Beispiel die Kalfass UNIVERSA 5050, UNIVERSA 400, UNIVERSA 500 SERVO oder der SERVO JET 400/80.

Aufgrund der Ausführung in Edelstahl ist der COMPACT SO der ideale Schrumpftunnel für die Lebensmittelherstellung, um eine verkaufsstarke Folienverpackung für z. B. Pizza und andere Tiefkühlprodukte, Eiertrays, Wurstwaren, sowie Fisch-, Fleisch- oder Geflügelprodukte zu erhalten.

Das patentierte Kalfass Ringdüsen-Heizsystem sorgt für einen stabilen, homogenen Hochgeschwindigkeits-Heißluftstrom. Die schnelle, gleichmäßige Wärmeübertragung auf die Folie lässt die Folie faltenfrei und hauteng ausschumpfen. Die ideale Schrumpfcharakteristik für beste Verpackungsergebnisse bei Polyolefinfolien.

Die stufenlose Regulierung der Tunnelgebläseleistung und die zweistufig schaltbare Heizleistung ermöglichen eine individuelle Feinabstimmung auf Produkt und Folie. Gleichzeitig eröffnen sie Potenzial zur Energieeinsparung.



Kalfass
Verpackungsmaschinen

Das Ergebnis zählt.

Fakten, Daten, Zahlen

Technische Daten

	Compact 650 SO
Tunneldurchlassbreite:	650 mm
Tunneldurchlasshöhe, einstellbar:	100 - 400 mm
Länge der beheizten Tunnelhaube:	1100 mm
Luftstromregulierung mit patentiertem Ringdüsen-System:	Serie
wartungsfreies Kunststoff-Gliederband:	Serie
stufenlos einstellbare Transportgeschwindigkeit, frequenzgeregelt:	ca. 10 – 35 m/min.
stufenlos einstellbare Tunnelgebläseleistung, frequenzgeregelt:	Serie
energiesparende 2-Stufenheizung mit hochwirksamer Wärmeisolierung der Tunnelhaube:	Serie
Temperaturkontrolle durch elektronischen Thermostat:	Schaltgenauigkeit $\pm 0,2^\circ$
verschleißfreie, kontaktlose Temperaturregelung:	Serie
Sicherheitsausstattung gemäß EG-Richtlinie EN 60204, Grenztemperaturüberwachung:	Serie
einstellbare Arbeitshöhe:	800 - 900 mm
Stromanschluss:	400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter
installierte Heizleistung, 2-stufig schaltbar (Verbrauch im Dauerbetrieb ca. 40 %):	9 + 4,5 kW
Nennleistung:	14,5 kVA
Nennstrom bei 400 V:	21,0 A
max. Gesamtanschlusswert:	37,0 A, inkl. zusätzlichem Drehstromanschluss
Schaltschrankposition und Bedienseite in Arbeitsrichtung links:	Serie
Lackierung:	KALLFASS-Anthrazit

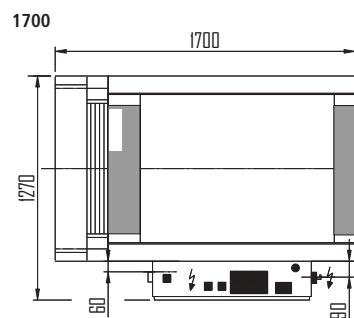
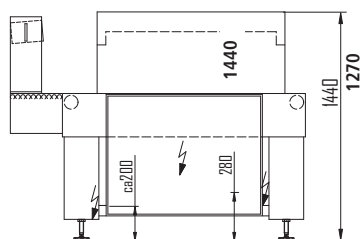
Sonderausstattungen

Tunnelhaube mit Sichtfenster und Beleuchtung im Tunnel (Durchlasshöhe einstellbar, ca. 200 – 400 mm)
zusätzliche Isolierhaube, Durchlasshöhe fix 200 mm, Länge 1400 mm (nicht in Verbindung mit Tunnelhaube und Sichtfenster)
Wochenschaltprogramm mit Einschaltautomatik und akustischer Anfahrwarnung
Fernstart/ Fernstop von Vormaschine mit akustischer Anfahrwarnung
Steckverbindung für Netzanschluss und Signalaustausch zur Vormaschine
Abkühlautomatik, Aktivierung durch Leuchttaster, Heizung schaltet ab, Tunneltransport und Heizgebläse laufen weiter
Wahlschalter: Verpacken/Transport
abschließbares Bedienfeld
Transportüberwachung durch berührungslosen Initiator direkt am Transport, inkl. Notabschaltung der Heizung; mit optischer Signalisierung
Maschine auf Laufrollen für mobilen Einsatz (abweichende Arbeitshöhe!)
300 mm Abkühlstation mit kugelgelagerten Alu-Rollen im Tunnelauslauf
Spezialkühlgebläse im Tunnelauslauf oben
Ausführung mit Sonderspannung (Standardspannung siehe techn. Daten)
Sonderlackierung, Strukturlack einfarbig

Maschinenabmessungen (ca.-Angaben in mm):

(Diese Zeichnung zeigt möglicherweise aufpreispflichtige Sonderausstattungen, die im Preis des Angebots nicht enthalten sind)

Compact 650 SO



Kallfass
Verpackungsmaschinen

Kallfass Verpackungsmaschinen GmbH
Siemensstraße 8 · 72622 Nürtingen-Zizishausen
Telefon 07022/607-0 · Telefax 07022/607-200
info@kallfass.com · www.kallfass.com

