



Energiespar-Schrumpftunnel

COMPACT 1000 Q

Der Neue für Großformate in Feinschrumpf-Polyolefolien

1000 mm Durchlassbreite!

Der COMPACT 1000 Q wurde konzipiert für die Verpackung großer Produkte in Polyolefinfolie mit hoher Leistung. Es können nun auch großformatige Spieleschachteln, Puzzle, Kunstgrafiken, Bilderrahmen, u.ä. Produkte in verkaufstarker hochtransparenter Schrumpffolie verpackt werden. Aber auch bei Möbel- und Dekorteilen, Regalen usw. eröffnet der COMPACT 1000 Q neue Möglichkeiten. Das patentierten Ringdüsen-Heizsystem mit genau einstellbarer Luftmengenregulierung und hervorragender Schrumpffcharakteristik wurde von den kleineren COMPACT-Modellen übernommen und ist im COMPACT 1000 Q 4-fach vorhanden. Die hochwirksame Wärmeisolierung, die extrem genaue Temperaturregelung und die stufenlos regelbare Transportgeschwindigkeit sind weitere Vorteile dieses Großformat-Schrumpftunnels. Das wartungsfreie Kunststoff-Gliederband hält die Wartungskosten niedrig und sorgt für Low-cost-of-ownership im täglichen Einsatz.



Kalfass
Verpackungsmaschinen

Das Ergebnis zählt.

Fakten, Daten, Zahlen

Technische Daten

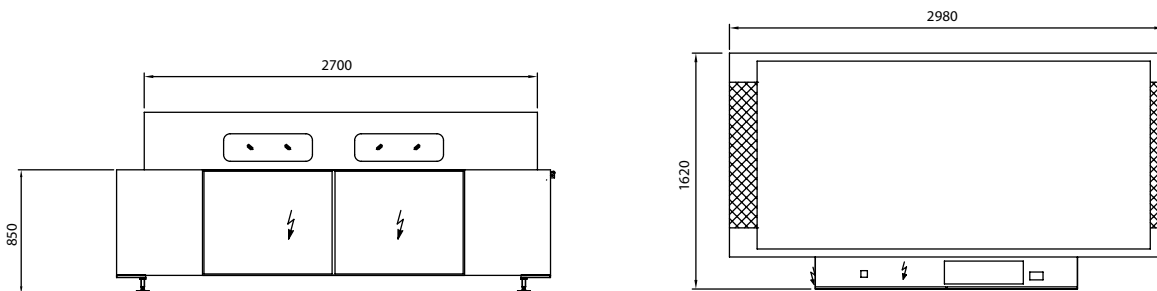
Tunneldurchlassbreite:	1000 mm
Tunneldurchlasshöhe	200 mm, fix
Länge der beheizten Tunnelhaube:	2700 mm
Arbeitshöhe, einstellbar:	800 - 900 mm
Warentransport:	wartungsfreies Kunststoff-Gliederband
Transportgeschwindigkeit, variabel:	ca. 10 – 35 m/min.
Antrieb:	Drehstrommotor, 0,37 kW, frequenzgeregelt
Heizgebläseleistung:	stufenlos regelbar, frequenzgeregelt je Gebläse
Luftstromregulierung	patentiertes Ringdüsen-System, 2fach
Temperaturkontrolle:	elektron. Thermostat, Schaltgenauigkeit $\pm 0,2$ °C
Stromanschluss:	400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter
installierte Heizleistung, 2-stufig schaltbar:	18 + 18 kW (Verbrauch im Dauerbetrieb ca. 40 %)
Nennleistung:	40 KVA
Nennstrom bei 400 V:	58 A
max. Gesamtanschlusswert:	74 A, inkl. zusätzlichem Drehstromanschluss
Schaltschrankposition und Bedienseite:	in Arbeitsrichtung links
Lackierung:	Kalfass-Anthrazit

Sonderausstattungen

Tunnelhaube mit Sichtfenster und Beleuchtung im Tunnel (Durchlasshöhe fix, 200 mm)
Übergangsrollen im Einlauf für sicheren Produkttransport in den Tunnel, auch bei kurzen Produkten
Steckverbindung für Netzanschluss und Signalaustausch zur Vormaschine
Abkühlautomatik, Aktivierung durch Leuchttaster, Heizung schaltet ab, Tunneltransport und Heizgebläse laufen weiter
Wahlschalter: Verpacken/Transport
abschließbares Bedienfeld
Tunneltransport mit Tunnelstäben dia. xx mm, Abstand xx mm
Transportüberwachung durch berührungslosen Initiator direkt am Transport, inkl. Notabschaltung der Heizung; mit optischer Signalisierung
300 mm Abkühlstation mit kugelgelagerten Alu-Rollen im Tunnelauslauf
Spezialkühlgebläse im Tunnelauslauf oben
Sonderlackierung, Strukturlack einfarbig
Ausführung mit Sonderspannung (Standardspannung siehe techn. Daten)

Maschinenabmessungen (ca.-Angaben):

(Diese Zeichnung zeigt möglicherweise aufpreispflichtige Sonderausstattungen, die im Preis des Angebots nicht enthalten sind)



Kalfass
Verpackungsmaschinen

Kalfass Verpackungsmaschinen GmbH
Siemensstraße 8 · 72622 Nürtingen-Zizishausen
Telefon 07022/607-0 · Telefax 07022/607-200
info@kalfass.com · www.kalfass.com

