



Kallfass
Verpackungsmaschinen

Das Ergebnis zählt.

Nach einer SERVO JET 400
Installation geht nun eine
UNIVERSA 500 SERVO
an den Cadbury-Standort
Dunedin auf Neuseeland



Kallfass ist in der Süßwarenbranche weiter auf Erfolgskurs

Das richtige Equipment ist für eine perfekte Folienverpackung von Premium-Süßwarenprodukten entscheidend. Hauchfeine Schweißnähte an den Stirnseiten, Längsverschluss der Packung an der Unterseite durch Folienüberlappung und Ionisierung und eine funktionssichere Öffnungshilfe per Aufreißetikett an der Folienüberlappung – so sieht die perfekte Folienverpackungslösung für Premium-Produkte im Süßwarenbeereich aus.

Nur eine perfekte Folienverpackung wertet ein Premium-Schokoladenprodukt auch wirklich auf. Kallfass-Ingenieure haben diese essentielle Anforderung aus der Süßwarenbranche „voll verinnerlicht“. Man will schließlich langfristig die Position als kompetenter und leistungsfähiger Partner für die Folienverpackung von edlen Süßwaren weiter ausbauen.

Mit der Kallfass UNIVERSA 500 SERVO FFS (Formschulterausführung) hat man hierfür die ideale Folienverpackungsanlage im Programm, da sie alle Anforderungen für eine perfekte Verpackungsoptik erfüllt. „Dass wir mit unserem Konzept richtig liegen, sehen wir schon am beachtlichen Erfolg“, erklärt der Geschäftsführer Jens Kallfass. „Im wirtschaftlich rauen Umfeld konnten wir 2009 eine ganze Reihe von Anlagen in der Süßwarenbranche installieren, in den meisten Fällen unser Erfolgsmodell UNIVERSA 500 SERVO.“

Unter den Kallfass Kunden sind zahlreiche namhafte Unternehmen der Branche wie z. B. Cadbury Ltd. in Neuseeland, Krüger GmbH & Co. in Deutschland, Lindt & Sprüngli Frankreich, Parle Products PVT Ltd. in Indien, Segafredo Zanetti in Österreich, Van Houten GmbH und Viba Sweets GmbH in Deutschland oder auch die britische Firma Walkers Chocolates.

Entscheidende Merkmale der UNIVERSA 500 SERVO

Als kontinuierliche Folienverpackungsanlage verpackt die UNIVERSA 500 SERVO die empfindlichen Pralinenprodukte ohne „Stop und Go“ im kontinuierlichen Produktstrom, was zu einem sehr produktschonenden Verpackungsprozess führt. Die Folienführung ermöglicht einen geometrisch exakt rechteckigen Folienbeutel, Grundvoraussetzung für ein ansprechendes Ergebnis.

Bereits zur ProSweets Cologne 2009 hat Kallfass speziell weiterentwickelte Schweißsysteme zur Erzielung hauchfeiner Schweißnähte präsentiert. Systembedingt werden mit der UNIVERSA 500 SERVO FFS Schweißnähte an den Längsseiten ganz vermieden. Der Verschluss in Längsrichtung erfolgt per Folienüberlappung mit Ionisierung an der Packgutunterseite – ebenfalls fast unsichtbar. So bleiben alle Produktinformationen auf der Packgutunterseite im vollen Umfang lesbar.

Normale rechteckige Pralinschachteln sind schon eine anspruchsvolle Aufgabe. Zur echten Herausforderung für eine Folienverpackungsanlage werden aber achteckige, kubische oder sogar vollkommen unregelmäßige Verpackungsformen.

Oft lassen sich die gewünschten Ergebnisse überhaupt nur im exakten Zusammenspiel aller einstellbaren Maschinenparameter erreichen. Dazu sind frei positionierbare Folien-Perforationen über die gesamte Folienbreite – bei Verwendung von Flachfolie mit Falteinrichtung – zur gezielten Entlüftung des Folienbeutels während des Schrumpfpfprozesses und eine feineinstellbare Luftführung im Schrumpftunnel unabdingbar (Halle 10.1, D 18). •

www.kallfass.de

www.sg-network.org

... überall

und

jederzeit

bestens

informiert!

DEVELOPING
CONFECTIONERY
BUSINESS

SWEETS GLOBAL NETWORK e.V.

Grillparzerstraße 38
81675 München
Germany

Fon +49 (0) 89 / 4 70 60 93

Fax +49 (0) 89 / 4 70 37 83

info@sg-network.org

www.sg-network.org