



SCHRUMPFTUNNEL DER UNIVERSAL HV-Reihe



Die Spezialisten für allseitig geschlossene Transportverpackungen

Komplettes Produktprogramm
für effiziente Verpackungsprozesse

Kalfass 
Das Ergebnis zählt.

Die Schrumpftunnel für geschlossene Transportverpackungen

HV-MODELLREIHE

Die Universal HV-Reihe von Kallfass wurde speziell zur Herstellung allseitig geschlossener Transportverpackungen in Polyethylenfolien entwickelt. Durch die raffinierte HV-Technik ist dies ohne zusätzliche Schweiß- oder Siegelwerkzeuge in Kombination mit Kallfass Bündelpackmaschinen möglich. Eine integrierte Hochblasvorrichtung in der Schrumpfzone des Tunnels sorgt für die kontrollierte Überlappung und Verklebung des seitlichen Folienüberstandes. Verschleißfreie, kontaktlose Temperaturregelung und hochwirksame Wärmeisolierung mit doppelter Isolierhaube senken den Energieverbrauch. Für einen schonenden Umgang mit unseren Ressourcen.



Die Abbildung zeigt möglicherweise aufpreispflichtige Sonderausstattungen

Technische Daten

	Universal 650 HV	Universal 950 HV
Einstellbare Arbeitshöhe	800 - 900 mm	800 - 900 mm
Tunneldurchlassbreite, -höhe	650 mm / 400 mm	950 mm / 400 mm
Länge der beheizten Tunnelhaube	1700 mm	1700 mm
Spannungsversorgung	208 - 480 Volt	208 - 480 Volt
Temperatur stufenlos	bis zu 240 °C	bis zu 240 °C
Transportgeschwindigkeit	5,5 - 21,5 Meter / Minute	5,5 - 21,5 Meter / Minute
Installierte Heizleistung	30 kVA	36 kVA



Einfach verstellbare Schieberegister zur Anpassung an die Produktkontur.

Ihre Vorteile in der Übersicht

- Je nach Produkt bis zu 15 % Folieneinsparung gegenüber herkömmlicher Schmelzverklebung
- Deutlich bessere Verpackungsoptik gegenüber herkömmlicher Schmelzverklebung
- Optimierter Platzbedarf bringt erhebliche Kosteneinsparung und verbessertes Handling in der Logistikkette zum Endabnehmer
- Mit den seitlich und unten verstellbaren Schieberegistern lässt sich der Heißluftstrom optimal an die Kontur der zu schrumpfenden Produkte anpassen
- Verschleißfreie, kontaktlose Temperaturregelung
- Hochwirksame Wärmeisolierung mit doppelter Isolierhaube

Lösungen in Kallfass-Qualität. Kompetenz in der Fertigung von Einzelaggregaten über Verpackungsanlagen bis hin zur Integration in Produktionslinien.