



Автоматические линии бандерольной упаковки крупногабаритных продуктов

SUPER WRAP 1300/1600 de Luxe In-Line

Для крупногабаритных продуктов!

Для упаковки крупногабаритных продуктов нами были разработаны два типа станка бандерольной упаковки: Super Wrap 1300 de Luxe in-Line и Super Wrap 1600 de Luxe in-Line с пропускной шириной 1300 мм и соответственно 1600 мм.

Мебель, деревянные панели, строительные и изолирующие материалы, сборные продукты - все это и многое другое может быть упаковано на этих станках. В комбинации с термоусадочными туннелями Universal 1300 NT и Universal 1600 NT и системой дополнительного обдува упаковки „HV“ возможно достижение полностью закрытой упаковки без использования дополнительных сварочных инструментов. С помощью этой системы происходит контролируемый задув нижнего полотна пленки на верхнее и их последующая склейка.

Подача продукта в станок происходит при помощи летночного конвейера. Высота прохода (опционально до 700 мм) регулируется бесступенчато и позволяет без проблем запаковывать как небольшие так и крупные продукты. Как и все станки нашей компании эти станки сконцепированы для эксплуатации в тяжелых, производственных условиях и отвечают всем требованиям современного индустриального производства. Скорости их работы, в зависимости от продукта и пленки, составляют до 20 и соответственно до 18 продуктов в минуту.



Kalfass 

Важен только результат.

Факты, Данные, Числа

Технические данные - станок	Super Wrap 1300	Super Wrap 1600
Пленка (полотно):	до 120 мкм	до 120 мкм
Наружный диаметр рулона:	макс. 400 мм сверху, 350 мм внизу	макс. 400 мм
Диаметр гильзы рулона:	76 мм	76 мм
Максимальная ширина рулона:	верх 1350 мм, низ 1300 мм	верх 1720 мм, низ 1600 мм
Пропускная ширина / высота:	1300 мм / 100-500 мм	1600 мм / 400 мм
Управление станка:	сенсорный дисплей SIEMENS TP 177	
Программируемый логический контроллер:	SIEMENS S7	SIEMENS S7
Вводной и выводной ленточный конвейер:	длина 1300 мм, ширина 1000 мм	длина 2050 мм, ширина 1300 мм
Пневматический прижим:	шаг 125 мм, регулируемый по высоте	
Рабочая высота, регулируемая:	815 – 915 мм	815 – 915 мм
Электропитание:	400В переменный ток, 50Гц с заземлением	
Номинальная мощность / сила тока (при 400 В):	5,5 кВт / 8,0 А	6,0 кВт / 8,6 А
Подключение к пневмосети / Расход сжатого воздуха:	6 Бар / ок. 28 л/цикл	6 Бар / ок. 50 л/цикл
Размеры станка (Д x Ш x В):	2780 x 2020 x 2105 мм	4300 x 2230 x 2800 мм
Лакировка:	Kalfass-Антрацит	Kalfass-Антрацит

Дополнительное оснащение

- Дополнительные 100 мм пропускной высоты, макс. 700 мм (только Super Wrap 1600)
- Предварительная подача пленки верхнего и нижнего рулона, для упаковки легких продуктов (только Super Wrap 1600)
- Кран для поднятия рулонов пленки
- Специальная лакировка (структурный одноцветный лак)
- Специальное напряжение (стандарт см. технические данные)

Технические данные – туннель

Высота / ширина прохода:	600 мм / 1300 мм	500 мм / 1600 мм
Длина камеры нагрева:	2500 мм	2500 мм
Длина выхода туннеля:	500 мм	1000 мм
Рабочая высота, регулируемая:	830 – 900 мм	830 – 900 мм
Транспортировка продукта с помощью стальных, покрытым силиконом валков, интервал между валками 150 мм, диаметр валка 29 мм:	серийно	серийно
Бесступенчатая регулировка скорости 4,5 – 21,5 м/мин:	серийно	серийно
Бесступенчатая регулировка мощности обдува:	серийно	серийно
Регулировка потока воздуха нижними и боковыми заслонками:	серийно	серийно
Контроль температуры с помощью электронного термостата, точность включения $\pm 0,2^{\circ}\text{C}$:	серийно	серийно
Электропитание 400 В переменный ток, 50 Гц с заземлением:	серийно	серийно
Мощность системы нагрева (расход при непрерывной работе ок. 40 %):	48 кВт	60 кВт
Номинальная мощность:	54 кВт / 78 А	68 кВт / 98 А
Размеры туннелей (Д x Ш x В):	4000 x 2050 x 1440 мм	4500 x 2400 x 1570 мм
Лакировка:	Kalfass-Антрацит	Kalfass-Антрацит

Дополнительное оснащение

- Высота прохода 800 мм, мощность системы нагрева 84 кВт
- Удлинение входа туннеля до 1000 мм, интервал между валками 150 мм
- Прижимные валы на выходе туннеля, для прикатки пленки
- Интервал между валками туннеля 75 мм, диаметр валков 29 мм
- Станция охлаждения на выходе туннеля - 500 мм
- Вентилятор охлаждения на выходе туннеля
- Штекерное соединение со станком
- Предохранитель перегрузки транспортера с оптическим сигналом
- Дополнительная изоляционная камера
- Система дополнительного обдува упаковки (HV), увеличение мощности нагрева до 60 кВт 84 кВт
- Специальная лакировка (структурный одноцветный лак)
- Специальное напряжение (стандарт см. технические данные)



Kalfass Verpackungsmaschinen GmbH
 Germany
 Siemensstraße 8 . 72622 Nürtingen-Zizishausen
 Phone +49/7022/607-0 . Fax +49/7022/607-200
 info@kalfass.com . www.kalfass.com

