



Компактный комбинированный термоусадочный станок  
**КС 8060/650 Universal**



Созданный для  
индустриального применения

Комплексные решения  
для эффективного упаковочного процесса

**Kallfass**   
Важен только результат.

# Компактный станок угловой сварки в комбинации с термоусадочным туннелем

## КС 8060/650 Universal

Полуавтоматический станок угловой сварки КС 8060/650 Universal в комбинации с термоусадочным туннелем эффективно используются во многих отраслях индустриального производства. Особые преимущества этих станков проявляются при их эксплуатации в круглосуточном режиме: печатная продукция, коробки, канистры с машинным маслом и многие другие продукты могут быть быстро, экономично и качественно упакованы на этих станках.



На изображении могут быть показаны дополнительные приборы и устройства, не включенные в стоимость предложенного Вам оборудования

### Технические данные

	КС 8060/650 Universal
Размер сварочной рамы, длина x ширина	800 x 600 мм
Высота прохода туннеля	260 мм
Электропитание	208 – 480 В
Пленка (полурукав)	12 - 80 мкм
Скорость транспортировки, регулируема	2,5 – 12 м/мин
Максимальная производительность	20 уп/мин



Качественно и надёжно. Новейшая модификация - программируемая система управления – PLC SIMATIC S7-1200.

### Ваши преимущества

- Универсальный в применении станок
- Надёжная и эффективная система импульсной сварки, работающая без выделений дыма и запаха
- Сервопривод механизма закрытия и электромагнитный затвор сварочной рамы.
- Точнейшая регулировка времени сварки, благодаря программируемой системе управления Siemens - SIMATIC S7-1200
- Высокое качество и стабильность сварочного шва благодаря равномерной силе прижима сварочной рамы
- Туннель может быть также оснащён пластиковой сетчатой лентой
- Специальная система сварки, при помощи широкопрофильного Т-образного полотна, для достижения оптимальной толщины и прочности сварочного шва при использовании полиэтиленовых плёнок толщиной от 60 мкм

**Компетентные решения от компании Kalfass:** От одиночных станков до интегрированных в производственный процесс автоматических линий.